

استقصاء واقع الألمنيوم في محاليل بعض المأكولات الشعبية التي تطبخ بأوان مصنوعة منه باستخدام طرائق التحليل الطيفية

الدكتور محمد الشحنة *

الدكتور خليل صهيوني **

(تاريخ الإيداع 15 / 9 / 2008. قُبل للنشر في 15/2/2009)

□ الملخص □

تم تحديد عنصري الألمنيوم والرصاص في مياه الشرب و المحاليل الملحية للحمص والفاول المطهية بأوان مصنوعة من الألمنيوم وأخرى من التيفال وذلك من أجل المقارنة باستخدام مطيافية الامتصاص الذرية المزودة بفرن الغرافيت (Atomic absorption spectroscopy by graphite Furnace) حيث درست العلاقة بين زمن التسخين وكمية الألمنيوم المنتقلة إلى محاليل هذه الأغذية . وقد تم تحديد عنصر الرصاص انطلاقاً من الحقيقة القائلة أن هذا العنصر يمكن أن يدخل الى هذه الأواني بشكل أو بآخر أثناء تصنيعها .
تشير نتائج هذه الدراسة أن كمية الألمنيوم سجلت أعلى قيمة لها بدون تسخين في المحلول الملحي (17.71 $\mu\text{g} / \text{ml}$) تلاها محلول الحمص (9.95 $\mu\text{g} / \text{ml}$) ثم محلول الفول (2.81 $\mu\text{g} / \text{ml}$) عند التسخين لفترة زمنية قدرها 120 دقيقة . وقد سجل عنصر الرصاص تركيزاً وسطياً مقداره (0.022 $\mu\text{g} / \text{ml}$) حيث بلغت أقصاها (0.63 $\mu\text{g} / \text{ml}$) في العينات المدروسة مما يدل على دخول هذا العنصر بشكل أو بآخر إلى أواني الألمنيوم أثناء تصنيعها .

الكلمات المفتاحية : مطيافية الامتصاص الذري (AAS) ، أواني ألمنيوم ، فول ، حمص .

* أستاذ - قسم الكيمياء - كلية العلوم - جامعة تشرين - اللاذقية - سورية.

** أستاذ مساعد - قسم الكيمياء - كلية العلوم - جامعة تشرين - اللاذقية - سورية.

Investigation of Aluminum State in Some Popular Foods, Which Are Cooked in Aluminum Vessels , Using Spectroscopic Analysis Methods

Dr. Mohammad AL-shahneh*
Dr. Khlel Saheune**

(Received 15 / 9 / 2008. Accepted 15/2/2009)

□ ABSTRACT □

Aluminum and lead elements were determined in drinking waters and salt solution from chick- pea and faba-bean cooked in aluminum vessels and others from Teflon for comparison using Atomic absorption spectroscopy by graphite furnace.

The relationship between heating time and aluminum quantities transferred to these food solutions was investigated.

The lead element was determined taking into consideration the fact that this element may enter in these vessels somehow during the manufacturing process .

Results show that : the highest value of aluminum quantities was recorded in salt solution (17.022 μg /ml) without heating , followed by chick-pea solution (9.95 μg / ml) , then faba- bean solution (2.81 μg / ml) when the heated period was 120 minutes .

Key words : Atomic absorption spectroscopy (AAS) , aluminum vessels , chick-pea , faba-bean .

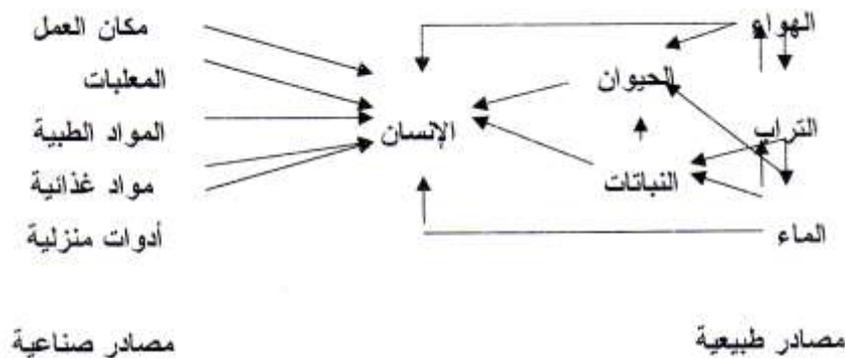
*Professor , department of chemistry, Faculty of sciences, Tishreen University, Lattakia, Syria .

** Associate Professor , department of chemistry, Faculty of sciences, Tishreen University, Lattakia, Syria .

مقدمة:

لقد انتشرت صناعة الألمنيوم كأواني مطبخية بسبب خفة وزنه وانخفاض سعره مقارنة مع أواني طبخ أخرى مطلية بالتيفال أو الستانليس ستيل أو السيلكون والتي أصبحت في الآونة الأخيرة واسعة الانتشار [1 , 2] . لكن التعامل معها يجب أن يتم بحذر شديد ، فمثلا : الأواني المطلية بالتيفال الذي هو عبارة عن مواد عضوية (متعدد رباعي فلور الاتيلين) وهو مقاوم للحرارة ويمنع التصاق المواد الغذائية عليه ، لكن مدة بقائه قصيرة ويلزم نزعها خلال فترة زمنية معينة وطلائه من جديد وتخدش هذه الطبقة باستعمال أدوات حادة مما يؤدي إلى تفاعلها مع الطعام المطهي فيها وينتج عن ذلك أضرار صحية على الكائن الذي يتناولها [3] . وكذلك الأواني المطلية بالسيلكون الذي يتكون من جزيئات ضخمة من المواد غير العضوية بحيث يبدل الكربون بالسيليسيوم ويكون هذا الطلاء مقاوما للحرارة ويمنع التصاق المواد الغذائية عليه ولكن مدته قصيرة ويجب نزعها خلال مدة زمنية قصيرة وطلائه من جديد . وبالنسبة للأواني المصنعة من الستانليس ستيل الذي هو عبارة عن خليط من معادن منها الحديد، كما يحتوي على 11% من معدن الكروم ويمكن أن يحتوي على معادن أخرى مثل: الموليبدينيوم والتيتانيوم حيث تعطي هذه المعادن القوة والصلابة اللازمة لتحمل الحرارة ومقاومة الخدوش والتآكل ولكن هذه الأواني غير موصلة للحرارة بشكل متساو في الوعاء ولهذا تصنع قاعدتها من الألمنيوم أو النحاس وتحذر المصانع المنتجة لهذه الأواني من حفظ الأطعمة الحمضية والمالحة فيها لفترة طويلة [4] .

ويعدّ الألمنيوم ثالث أكبر عنصر بعد الأكسجين والسيلكون موجود على سطح الكرة الأرضية ويوجد في غذائنا اليومي بمعدل يتراوح بين 0.1- 0.01 غراما يمتص الجسم جزءا صغيرا منها [4] . ويأتي الألمنيوم الذي نتعرض له من مصادر متنوعة ، فمثلا : ينتقل من الهواء والتربة والماء إلى الحيوان والنبات ومن ثم إلى الإنسان (طبيعية) ومن مكان العمل والتعليب والمواد الغذائية المصنعة والأدوية والأدوات المنزلية إلى الإنسان (مصنعة) ويجب أن لا يزيد عن الحدود المسموح بها وهي : 5 - 2 ملغ / يوميا [5] . وهذا ما يوضحه الشكل التالي :



الشكل (1) : مصادر انتقال الألمنيوم إلى الإنسان

وقد تطور استخدام الألمنيوم مؤخرًا في عدة مجالات ليشمل التعليب والتغليف على شكل صفائح رقيقة وفي صناعة الأواني المنزلية وفي مجال حفظ الأغذية كالوجبات الجاهزة و الأسماك. ومن أهم مزايا التعليب به خصوصًا للحليب ومشتقاته أنه يحافظ على نكهة ومكونات المواد الغذائية ويحميها من الفساد .

ويستخدم الألمنيوم في صناعة وحفظ العديد من المواد الطبية والصيدلانية الهامة والضرورية للجسم ، وتستخدم مركباته في بعض العقاقير الطبية ، مثل : مضادات الحموضة وكما مادة قابضة موقفة للنزف ومضاد للعفونة والتقرحات الهضمية . وبالرغم من ذلك فإنه يسبب أمراضا خطيرة ، مثل : مرض تليين العظام وهشاشتها وتبولن الدم ومرض الزهايمر (الخرف المبكر) [6] .

وقد شاع استخدام الألمنيوم على نطاق واسع كأوان مطبخية للوجبات والمأكولات الشعبية السريعة (كالحمص وال فول.....) لكن الذي يبقى مجهولا هو كمية الألمنيوم المتسربة من هذه الأواني إلى محاليل الأغذية الملامسة لها بعد عمليات الطبخ والتسخين الطويلة مقارنة مع أواني طبخ أخرى، وهل هذه الكمية تقع ضمن الحدود المسموح بها أم خارجها و هذا يشكل الهدف الرئيسي لبحثنا . و لا بد من الإشارة إلى احتمال دخول عنصر الرصاص عند صناعة أواني الألمنيوم والكمية المسموح بوجودها منه ($0.10 \mu g / ml$) ولهذا السبب قمنا أيضا بتحديد هذا العنصر في العينات المحضرة [7] .

ولتحقيق هذا الهدف كان لا بد من استخدام طريقة تحليل تمتلك حد كشف صغير جدا (حساسية تحليل عالية) وتمتاز نتائجها بدقة وصحة عاليتين وإعطاء نتيجة التحليل بسرعة كبيرة حيث توجد هذه المواصفات مجتمعة في طريقة التحليل بمطيافية الامتصاص الذرية (Analytical Method by Atomic Absorption Spectroscopy) التي تملك حساسية تحليل تصل إلى النانو غرام ($10^{-9} g$) ويتم تحديد تركيز المادة المدروسة فيها بالاعتماد على المنحنيات المعيارية [8 , 9 , 10 , 11] .

مكان إجراء البحث:

مخابر كلية العلوم ، المعهد العالي لبحوث البيئة ، المعهد العالي للبحوث البحرية في جامعة تشرين في الفترة الواقعة بين 2006 / 2 / 1 و 2006 / 6 / 1 .

هدف البحث وأهميته:

يهدف البحث إلى استقصاء آثار عنصري الرصاص و الألمنيوم المهاجرة من أواني الطهي المصنوعة من معدن الألمنيوم إلى محاليل بعض المأكولات الشعبية مثل الفول و الحمص . و تكمن أهميته في التأكد من أن آثار هذه العناصر تقع ضمن الحدود المسموح بها أم تتجاوزها ، و فيما إذا كانت تشكل خطرا على الإنسان الذي يتناولها .

طرائق البحث ومواده:

تحضير العينة المدروسة :

يوضع في وعاء الألمنيوم ليتر من مياه الشرب و 150 غرام حمص أو فول و 10 غرام ملح الطعام ، ثم تؤخذ عينة من هذا الخليط ، بعدها يسخن الوعاء بمحتوياته على لهب مصباح بنزن وتؤخذ عينات أخرى بعد ثلاثين، وخمس وأربعون، و ستون دقيقة من بداية عملية التسخين حيث يتم ترشيحها لفصل المواد العالقة فيها وتوضع في

عبوات بلاستيكية (مصنعة من مادة البولي اتيلين) نظيفة ومغسولة بمحلول حمض الآزوت (1 : 1) والماء المقطر الخالي من الشوائب العضوية واللاعضوية ويضاف إليها 1ml من حمض الآزوت.

تحضير المحاليل العيارية :

يحضر محلول أم لكل من الألمنيوم و الرصاص بتركيز 1 g / l و تحضر سلسلة من المحاليل المعيارية تحتوي على تراكيز متتالية من الألمنيوم و الرصاص 1 / 20 , 10 , 5 , 0.00 .

الجهاز المستخدم :

جهاز مطيافية امتصاص ذري Schemadzu Spectra AA يعمل بالأنظمة التالية :

- اللهب (Flame – AAS)

- التذرية الكهروحرارية (ETA – AAS)

- مولد الهيدريد (Hydride – AAS)

استخدمت تقانة اللهب و التذرية الكهروحرارية في هذا العمل ، حيث تحقن كمية من العينة السائلة المدروسة قيمتها (5 – 10 µl) في أنبوب غرافيت طوله 28 mm و قطره 6 mm يتم تسخينه وفق برنامج حراري ترتفع فيه درجة الحرارة تصاعديا من مرحلة التجفيف حتى مرحلة الترميد لتصل إلى الدرجة القصوى (3000 °C) في مرحلة التذرية و التي يتم عندها تسجيل إشارة الامتصاص و بعتبات كشف تقع ضمن مجال يتراوح بين (10⁻⁹ – 10⁻¹² gr) و استخدم لهب أستيلين / هواء بدرجة حرارة 2400 °C و بعتبات كشف تصل إلى 10⁻⁶ gr [11] .

شروط القياس :

تم تحديد عنصر الألمنيوم في العينات المحضرة باستخدام نظامي مطيافية الامتصاص الذري باللهب و فرن الغرافيت المذكور في الفقرة (3 – 2) عند أطوال موجات الامتصاص العظمى $\lambda_{max} = 309.3 \text{ nm}$ و $\lambda_{max} = 283.3 \text{ nm}$ على التوالي وفقا للشروط التالية:

الجدول (1) : يبين الشروط البصرية لقياس عنصر الألمنيوم و الرصاص باستخدام جهاز الامتصاص الذري باللهب وفرن الغرافيت .

Optics Parameters	Al	Pb
Lamp Current Low (mA)	10	10
Wavelength (nm)	309.3	283.3
Slit Width (nm)	0.5	1.0
Lamp Mode	BGC-D2	BGC-D2

الجدول (2) : يبين البرنامج الحراري لقياس عنصر الرصاص بفرن الغرافيت .

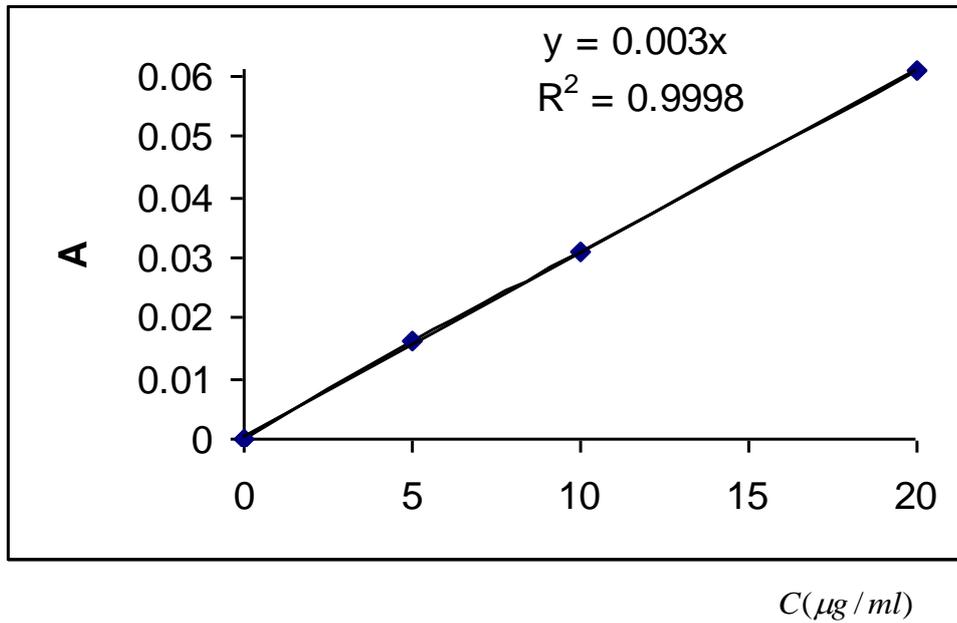
Step	Temperature	Time (sec)	Flow (L/min.)	Gas type
1	150	20	0.10	Argon(normal)
2	250	10	0.10	=
3	500	10	1.00	=
4	500	10	1.00	=
5	500	3	0.00	=
6	2400	2	0.00	=
7	2500	2	1.00	=

النتائج والمناقشة :

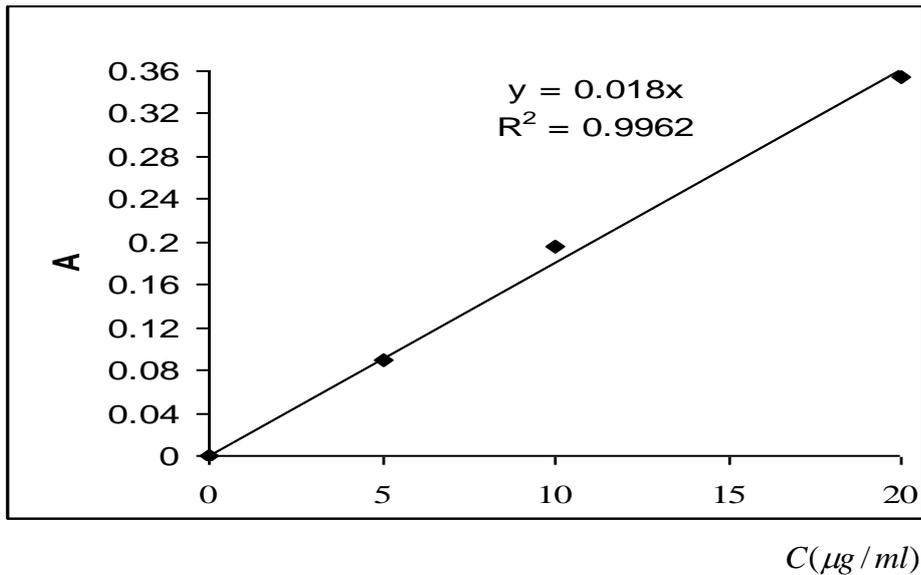
رسمت العلاقة الخطية بين الامتصاصية و التركيز $A_i = f(C_i)$ و ذلك بقياس امتصاصيات (A_i) سلسلة من المحاليل المعيارية تحوي تراكيز متتالية (C_i) من الألمنيوم و كذلك بالنسبة للرصاص و تم وضع النتائج في الجدول التالي :

الجدول (3): يبين سلسلة من المحاليل المعيارية تحوي تراكيز مأخوذة بدقة عالية من الألمنيوم و الرصاص و الامتصاصيات المقابلة لها

Element	Al				Pb			
Conc ($\mu\text{g/ml}$)	0.00	5.00	10	20	0.00	5.0	10	20
ABS	0.00	0.0161	0.0315	0.0617	0.00	0.100	0.195	0.354



الشكل (2) : المنحنى العياري للألمنيوم .



الشكل (3) : المنحنى العياري للرصاص .

تظهر الأشكال السابقة علاقة خطية جيدة بين الامتصاصية (A) و التركيز (C) يعبر عنها بمعامل الارتباط $R^2 = 0.99$ حيث تم استقصاء كميات الألمنيوم و الرصاص بالاعتماد عليها وذلك كما تبينه الجداول التالية:
الجدول (3) : يبين تركيز عنصري الألمنيوم و الرصاص (ppm) في عينات الفول .

RSD%	تركيز الرصاص ppm	تركيز الألمنيوم ppm	زمن التسخين (دقيقة)	كمية العينة (g/l)	نوع العينة
1.90	0.054	0.35	0	100	فول
4.45	0.044	0.89	30		
4.03	0.032	1.45	60		
0.73	0.088	1.93	90		
1.95	0.021	2.31	120		
17.90	0.034	0.14	0	150	
6.06	0.010	1.35	30		
0.80	0.038	1.40	60		
2.65	0.038	1.78	90		
0.08	0.129	2.13	120	200	
51.14	0.001	0.89	0		
1.19	0.027	1.42	30		
3.49	0.017	1.67	60		
12.31	0.014	2.38	90		
0.96	0.055	2.81	120	120 على البارد	
5.56	0.011	1.09			
7,4	0.209	1,15	120	تم نقع 25g فول من عينة 150 غ في 50مل HCl	دراسة كمية الألمنيوم والرصاص المدمصة على الفول
5,91	0.073	0,257	120	= من عينة 200 غ	=
	0.142	0,128	120	= من عينة 100 غ	
14,85	0.185	0,451	على البارد	= نقع لمدة يوم واحد بدون وعاء ألمنيوم	

الجدول (4) : يوضح دراسة تأثير ملح الطعام على أواني الألمنيوم .

RSD%	تركيز الرصاص	تركيز الألمنيوم	زمن التسخين	كمية العينة	نوع العينة
------	--------------	-----------------	-------------	-------------	------------

	ppm	ppm	(دقيقة)	(g / l)	
1.77	0.020	0.46	0	10	ملح الطعام + ماء شرب
15.23	0.024	7.20	30		
8.07	0.028	7.96	60		
14.46	0.057	8.39	90		
0.004	0.194	9.53	120		
6.64	0.010	2.63	0	15	
0.77	0.037	3.13	30		
15.43	0.120	6.37	60		
14.5	0.020	9.85	90		
2.83	0.025	14.97	120		
22.71	0.030	1.53	0	20	
12.49	0.636	4.12	30		
16.33	0.198	10.33	60		
0.0014	0.130	12.15	90		
18.30	0.022	17.71	120		
6.29	0.114	1.12	120 على البارد		

الجدول (5) : يوضح دراسة تأثير الفول مع الملح على أواني الألمنيوم .

RSD%	تركيز الرصاص ppm	تركيز الألمنيوم ppm	زمن التسخين (دقيقة)	كمية العينة (g / l)	نوع العينة
1,49	0.147	0,708	0	15 غ ملح 100+ غ فول	فول + ملح
	1.181	0,676	30		
0,0084	1.180	0,676	60		
21,15	1.026	0,722	90		
9,04	1.092	0,832	120		
23,47	0.109	0,483	0	15 غ ملح + 150 غ فول	
1,14	0.125	0,523	30		
18,15	0.622	0,644	60		

21,92	0.099	0,728	90	
0,0014	1.162	0,843	120	
9,87	0.088	0	0	
15,27	0.107	0,257	30	
	0	0,289	60	15 غ ملح + 200 غ فول
14,20	0.727	0,296	90	
16,67	0.886	0,322	120	
0,18	0.089	0,096	120	= على البارد

الجدول (6) : يوضح دراسة تأثير محلول الحمص على أواني الألمنيوم .

RSD %	تركيز الرصاص ppm	تركيز الألمنيوم ppm	زمن التسخين (دقيقة)	كمية العينة g / l	نوع العينة
312,4	0,00	0,99	0	100 غ	حمص + ماء
5,57	0.033	2,96	30		
13,37	0.032	3,64	60		
0,49	0.229	5,31	90		
13,44	0.296	8,76	120		
161,93	0.022	0,00	0	150 غ	
		1,45	30		
0,092	0.078	2,48	60		
33,23	0.057	4,86	90		
1,00	0.054	9,01	120		
73,95	0.190	0,00	0		
109,19	0.060	0,57	30		
35,62	0.062	2,51	60	200 غ	
31,63	0.249	4,67	90		
19,61	0.222	9,95	120		
16,03	0.018	0,38	120 على البارد		
0,11	0.112	1,35	10 غ من عينة 100 غ مغلية لمدة 120 دقيقة		
29,39	0.144	2,31	= من عينة		

			150 غ
12,46	0.176	2,22	= من عينة 200 غ
17,13	0.165	3,64	= على البارد

تظهر الجداول السابقة علاقة بين زمن التسخين وكمية الألمنيوم المنحلة مع تغيير كمية المواد المدروسة في كل مرة .

الاستنتاجات والتوصيات :

تظهر النتائج الموجودة في الجدول (3) أن كميات الألمنيوم المذابة من أواني الطهي تزداد بازدياد زمن التسخين (حيث بلغت أقصاها $2.81 \mu\text{g} / \text{ml}$ عند زمن قدره 120 دقيقة و $1.09 \mu\text{g}/\text{ml}$ بدون تسخين و $0.45 \mu\text{g} / \text{ml}$ على البارد و بدون وعاء ألمنيوم) ولا تتعلق بكميات الفول المضافة . و أن كمية الألمنيوم المدمصة تتعلق بكميات الفول المطهية حيث بلغت $1.15 \mu\text{g} / \text{ml}$ في 25 g منه . ولم تظهر كميات الرصاص المكتشفة تابعة لزمن التسخين حيث بلغت أقصاها $0.12 \mu\text{g} / \text{ml}$ في محلول الفول و $0.20 \mu\text{g} / \text{ml}$ مدمصة على 25 g من الفول المطهي لزمن تسخين 120 دقيقة و $0.18 \mu\text{g} / \text{ml}$ كمية الرصاص في محلول الفول و بدون تسخين . مما يشير أن الرصاص يأتي من الفول و الماء .

ويظهر الجدول (4) أن كمية الألمنيوم المذابة في المحلول الملحي أكبر منها في محلول الفول (حيث بلغت أقصاها $17.71 \mu\text{g} / \text{ml}$ عند إضافة 20 g من ملح الطعام و التسخين لزمن قدره 120 دقيقة و $1.12 \mu\text{g} / \text{ml}$ بدون تسخين) . مما يشير إلى أن الملح له تأثير قوي على أواني الألمنيوم . وقد أظهر الرصاص قيم غير ثابتة حيث بلغ أقصاها $0.63 \mu\text{g} / \text{ml}$.

وتبين النتائج الموجودة في الجدول (5) أن كميات الألمنيوم المنحلة في المحلول الملحي للفول أكبر منها لغير الملحي حيث بلغت أقصاها $0.84 \mu\text{g} / \text{ml}$.

و النتائج المدونة في الجدول (6) تؤكد أن كميات الألمنيوم المذابة في محلول الحمص أكبر منها في محلول الفول (حيث بلغت أقصاها $9.95 \mu\text{g} / \text{ml}$ عند زمن تسخين 120 دقيقة وكمية 200 g من الحمص و $3.64 \mu\text{g} / \text{ml}$ بدون تسخين) و لا تتعلق بكميات الحمص المضافة . و بلغت كمية الألمنيوم المدمصة $2.31 \mu\text{g} / \text{ml}$ على 10 g من الحمص المطهي لزمن 120 دقيقة .

وبمقارنة كميات الألمنيوم والرصاص المنحلة من أوعية الطبخ إلى محاليل الأغذية مع الكميات المسموح بوجودها حسب المواصفات القياسية العالمية نلاحظ أنها تتجاوزها في حال الألمنيوم وتبقى ضمنها بالنسبة للرصاص . نستنتج مما سبق أن شوارد الألمنيوم تتحرر من أوعية الطهي المصنوعة من الألمنيوم نتيجة التعرض المستمر للحرارة العالية لتصل إلى المحلول الغذائي الذي يتناوله الناس ، مما يشكل خطورة كبيرة على صحتهم وقد لوحظ دخول عنصر الرصاص في صناعة هذه الأواني . ولهذا أهمية كبيرة خصوصا في بلدان العالم الثالث التي تستخدم بكثرة هذا النوع من الأوعية . ولا بد من الإشارة إلى أنه يمكن أن تزداد كميات الألمنيوم المكتشفة هذه عندما تكون محاليل

الأغذية المطهية بهذه الأواني حمضية و لهذا يجب البحث عن الإجراءات التي يمكن اتخاذها للحد من عملية انحلال الألمنيوم في المواد الغذائية وهذا ما سوف نتناوله بالدراسة المقبلة من هذا البحث .
و أخيرا ننصح بعدم استخدام أوعية الألمنيوم التقليدية في عمليات الطبخ وحفظ بعض الأغذية فيها واستعمال أوعية طبخ أخرى .

المراجع:

- 1) د . دهان ، محمود ، كيمياء وتحليل الأغذية (نظري + عملي) ، جامعة حلب / سوريا 1989 ص. 173-181.
- 2) By LAURA Mc Kay YB ICT Key Skill Assignment , 1996 , 1-2 .
- 3) BOLLA , k . I . and et al , *Neurocognitive effects of aluminium* , Arch . Neurol ., 1992 , 49 - 1021 .
- 4) HUGHES , T . *Aluminium and the human brain* , The practitioner , 1991 , 2: , 5, 216 .
- 5) MERCOLA , J , *your Teflon frying pan may be causing problems Nature* 2001 , 412 : , 321.
- 6) CANNAA J . B . et al , *Aluminium hydroxide intake , real risk of aluminium toxicity* . Brit . Med . , 1993 , 286 : , 216.
- 7) ANON . *Frequently asked questions about Dupont* . Teflon company , 2002 , 316.
- 8) KEMPTER , G . KASPER , F . KREYSIG , D . *Praktikum zur allgemeinen und anorganischen Chemie* , VEB Deutscher Verlag Berlin / Germany , 1985 , 71 - 80
- 9) DITTRICH K . , *Atom absorptionsspektroskopie* , Akademie Verlag Berlin / Germany , 1987 , 49 - 70 .
- 10) JORG HEDIGER H . *Quantitative Spektroskopie* , Alfred Huthig Verlag Heidelberg Germany , 1985 , 1 – 10 – 56 - 93.
- 11) DANZER , Than . Molch . KUCHLER , *Analytik* , Akademische Verlagsgesellschaft Leipzig / Germany , 1987 , 10 - 213