

دراسة تأثير أكسيد المغنيزيوم على الاستهلاك النوعي للقود السوري في المراحل البخارية

الدكتور صلاح داود*

(تاريخ الإيداع 16 / 8 / 2011. قُبِلَ للنشر في 26 / 9 / 2011)

□ ملخص □

في معظم عمليات احتراق الفيول السوري المستخدم في المراحل البخارية في محطات توليد الطاقة الكهروحرارية تتشكل بعض المركبات، أو الأكاسيد الكيميائية في أثناء تفاعلات الاحتراق، وهذه النواتج، أمثال الغازات SOX تعد ضارة بسطوح معادن المبادلات الحرارية من حيث التأثير في الإيصالية الحرارية، وتشكيل رواسب وخبث على سطوح أنابيب المبادلات الحرارية، إضافة إلى التآكل الحار لأنابيب هذه المبادلات، وكذلك زيادة الاستهلاك النوعي للقود، وطرح غازات ضارة بالبيئة في الوسط الخارجي مع غازات العادم عبر مدخنة المرجل البخاري. لذلك تم في البحث دراسة تأثير إضافة أكسيد المغنيزيوم في الاستهلاك النوعي للقود، وفي التآكل الحار في المرجل البخاري، وفي مركبات SOX، و NOX المحتواة في غازات العادم.

الكلمات المفتاحية: أكسيد المغنيزيوم، الاستهلاك النوعي للقود، التآكل الحار، المراحل البخارية.

* أستاذ مساعد - قسم هندسة القوى الميكانيكية - كلية الهندسة الميكانيكية والكهربائية - جامعة تشرين - اللاذقية - سورية.

Studying of The Magnesium Oxide Effect on the Syrian Specific Oil Consuming in Vapor Boilers

Dr. Salah dawoud*

(Received 16 / 8 / 2011. Accepted 26 / 9 / 2011)

□ ABSTRACT □

During many Syrian fuel burning used in the Vapor Boilers of the thermal power generation, some chemical oxide or compounds are formed, such harmful as SOX, which harmed the thermal conductivity exchanging of metals surfaces, and formed slag layers on its pipes, or during hot corrosion of these pipes. Therefore, increasing the specific fuel consuming. Harmful gases are also produced from the boilers chimneys that affects the environment. So, our present work is to study the effects of MgO, the specific fuel consuming, and the hot corrosion effects on thermal boilers and the SOX, NOX compound produced in the exhausting steam,(or gases).

Keywords: MgO, specific fuel consuming, Hot corrosion, Steam Boilers.

* Assistant Professor; Mechanical Power Engineering Department, Faculty of Mechanical & Electric Engineering, Tishreen University, Lattakia, Syria.

مقدمة:

تشكل محطات توليد الطاقة البخارية النسبة الكبرى من مجموع المحطات المولدة للطاقة الكهربائية في القطر العربي السوري. وتستخدم مراحل هذه المحطات الفيوول السوري وقوداً يحترق لتوليد الطاقة الحرارية التي سيتم تبادلها مع وسيط العمل (الماء)، بغية إنتاج البخار المحمص الذي سيصار إلى استخدامه وسيط عمل للعنفات البخارية. علماً أن الفيوول المستخدم يحتوي على نسبة مرتفعة من الكبريت، وكذلك الفاناديوم، وهي تزيد على 120ppm. ولأن مركبات الوقود النفطية في معظمها مزيج من هيدروكربونات ثقيلة جداً، ينتج عن احتراق الوقود الأحفوري أكاسيد NOX، وSOX [1]. ويحدث تآكل على سطوح المبادلات الحرارية في المرجل بسبب ترسب أكاسيد الفاناديوم (V2O5) التي تكون سائلة في منطقة الفرن، وشبه سائلة في منطقة المحمصات، وجافة في منطقة الموفرات. إن فعالية الاحتراق هي حساب مدى الفعالية التي تتم بها عملية الاحتراق. وعليه؛ للوصول إلى المستويات العليا لفعالية الاحتراق يجب أن يتم الاحتراق بشكل كامل؛ أي الوصول إلى استخراج كامل الطاقة في الوقود المحترق، وهذا يتطلب مزج المقادير المناسبة من الوقود والهواء (نسبة الوقود/الهواء) خلال زمن معين، وفي ظل شروط الاضطراب، ودرجة الحرارة المناسبين [2]. إن الموازنة الصحيحة بين الزمن وعملية المزج لعناصر عملية الاحتراق ستعطي احتراقاً كاملاً، وهذا ينعكس إيجاباً على الاستهلاك النوعي للوقود، وكذلك تقليل الانبعاثات الضارة في الوسط الخارجي، وقياسها [3]. من جهة أخرى تتشكل ترسبات تنتج عن احتراق الفيوول عالي الكبريت؛ لتشكل طبقة عازلة على سطوح المبادلات الحرارية [4]. إن زيادة هذه الترسبات تزيد من الاستهلاك النوعي للوقود أيضاً. وبالمقابل إن كلاً من تشكل (أورثوفانديت المغنيزيوم 3MgO.V2O3) التي تمنع التصاق الرماد بجدران المرجل، وعلاقة ذلك بتشكيل رواسب على سطوح أنابيب المرجل، وأثر العملية في الاستهلاك النوعي للوقود [5]. يعد من الأبحاث المهمة الواجب دراستها في محطات توليد الطاقة العاملة التي تستخدم الفيوول السوري وقوداً في المراحل البخارية لهذه المحطات.

أهمية البحث وأهدافه:

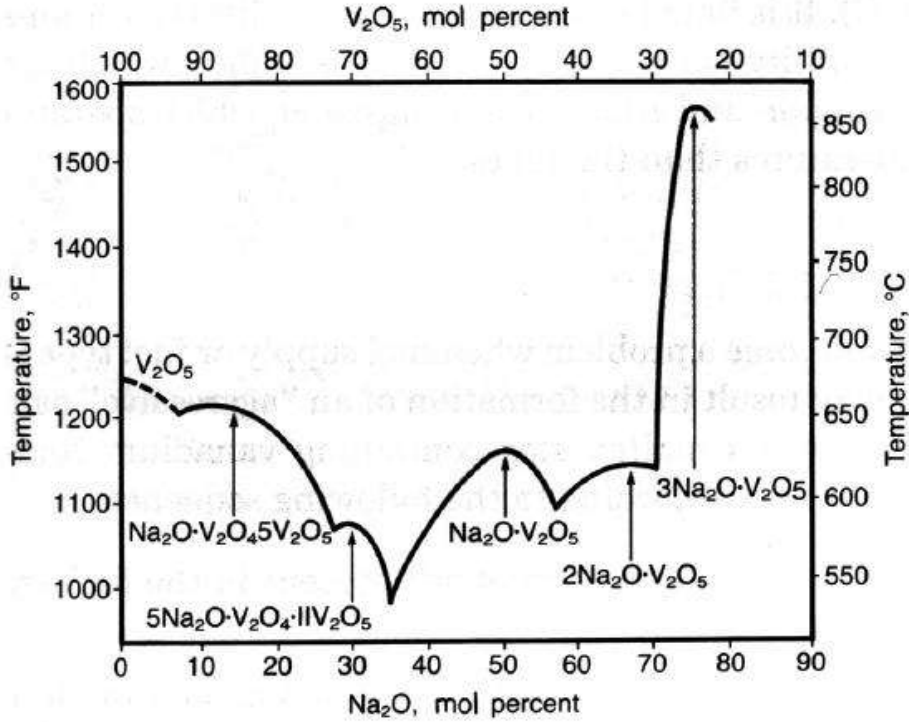
تكمن أهمية البحث في دراسة تأثير أكسيد المغنيزيوم، المضاف إلى الفيوول السوري المستخدم وقوداً في المراحل البخارية، في الاستهلاك النوعي للوقود؛ من خلال تسريع عملية الاشتعال، ورفع درجة حرارة مخروط اللهب، وتحسينه بالشكل الذي يضمن احتراق معظم المركبات الهيدروكربونية الثقيلة، فيرفع القيمة الحرارية المتولدة عن الاحتراق، ويقلل كمية الهواء اللازمة للاشتعال، ويحسن أداء المرجل، فيتم بذلك تحسين مردود المرجل البخاري، وتقليل انبعاثات الغازات الضارة (أكاسيد NOX، وSOX) في الوسط الخارجي.

طرائق البحث ومواده:

تم إضافة أكسيد المغنيزيوم MgO إلى دارة الفيوول المستخدم في المرجل الثالث في المحطة الحرارية في مصفاة بانياس؛ بمعدل 7-10 L/ton.fuel وعلى مدى عدة أشهر في عام 2007. تمت الموازنة بين الاستهلاك النوعي للوقود دون إضافة أكسيد المغنيزيوم ومع الإضافة، وكذلك الموازنة بينه وبين الاستهلاك النوعي للوقود في مرجل المجموعة الرابعة الذي عمل بالشروط نفسها خلال الفترة الزمنية ذاتها.

تؤدي هذه الإضافة إلى تشكل مركب 3MgO.V2O3 أورثوفانديت المغنيزيوم الجاف ذي الإيصالية الحرارية العالية؛ انظر الشكل (1) الذي يبين مركبات أكاسيد الفاناديوم، ودرجات انصهار كل منها. يعود تشكل أكاسيد الفاناديوم

إلى اتحاد الأوكسجين في الحراقات والفانديوم المحتوى في الفيول؛ لتشكيل V_2O_5 الذي يتحد والصوديوم؛ ليشكل طائفة من المركبات [6].

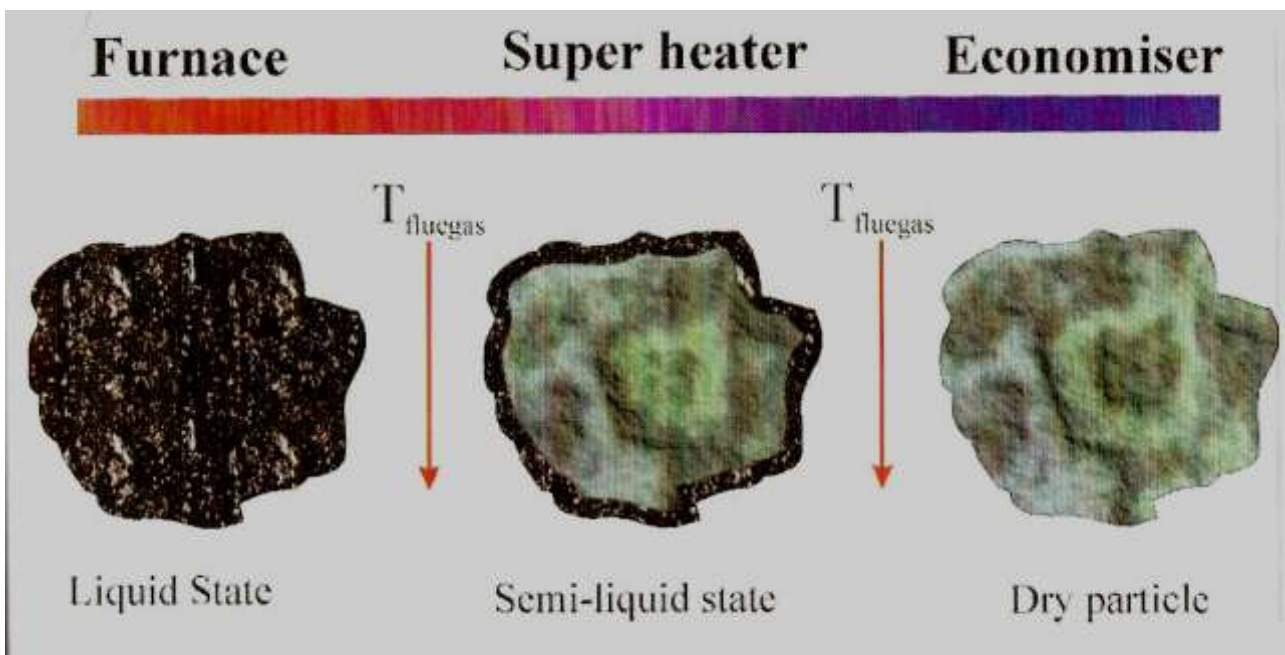
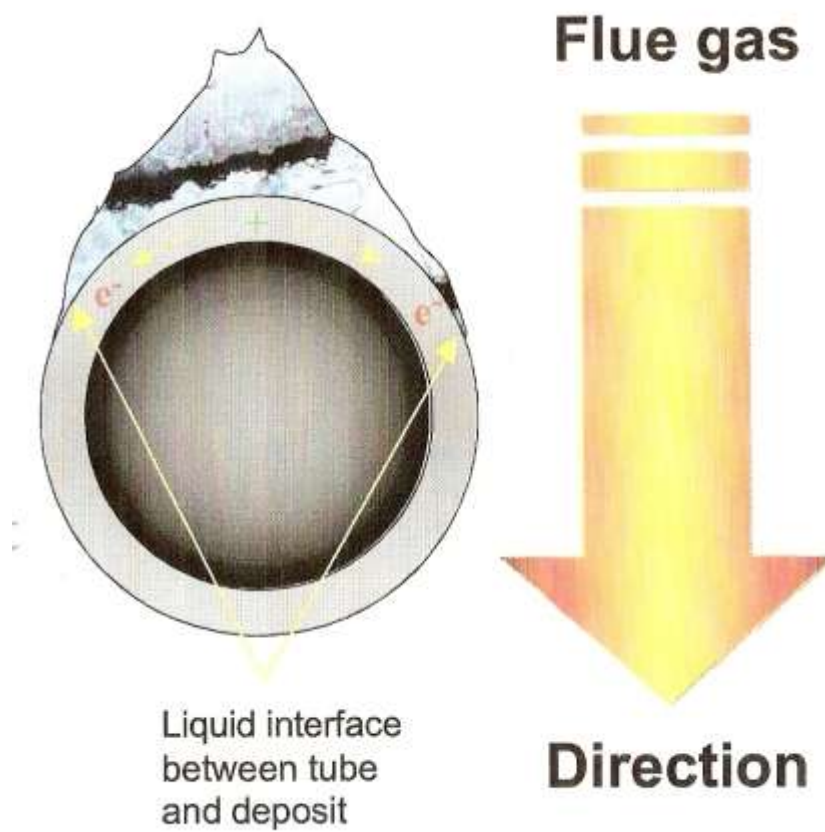


الشكل (1) يبين مركبات أكاسيد الفاناديوم، ودرجات انصهار كل منها.



اتحاد أكسيد المغنيزيوم ومركب أكسيد الفاناديوم لتشكيل مركب $MgO.V_2O_5$

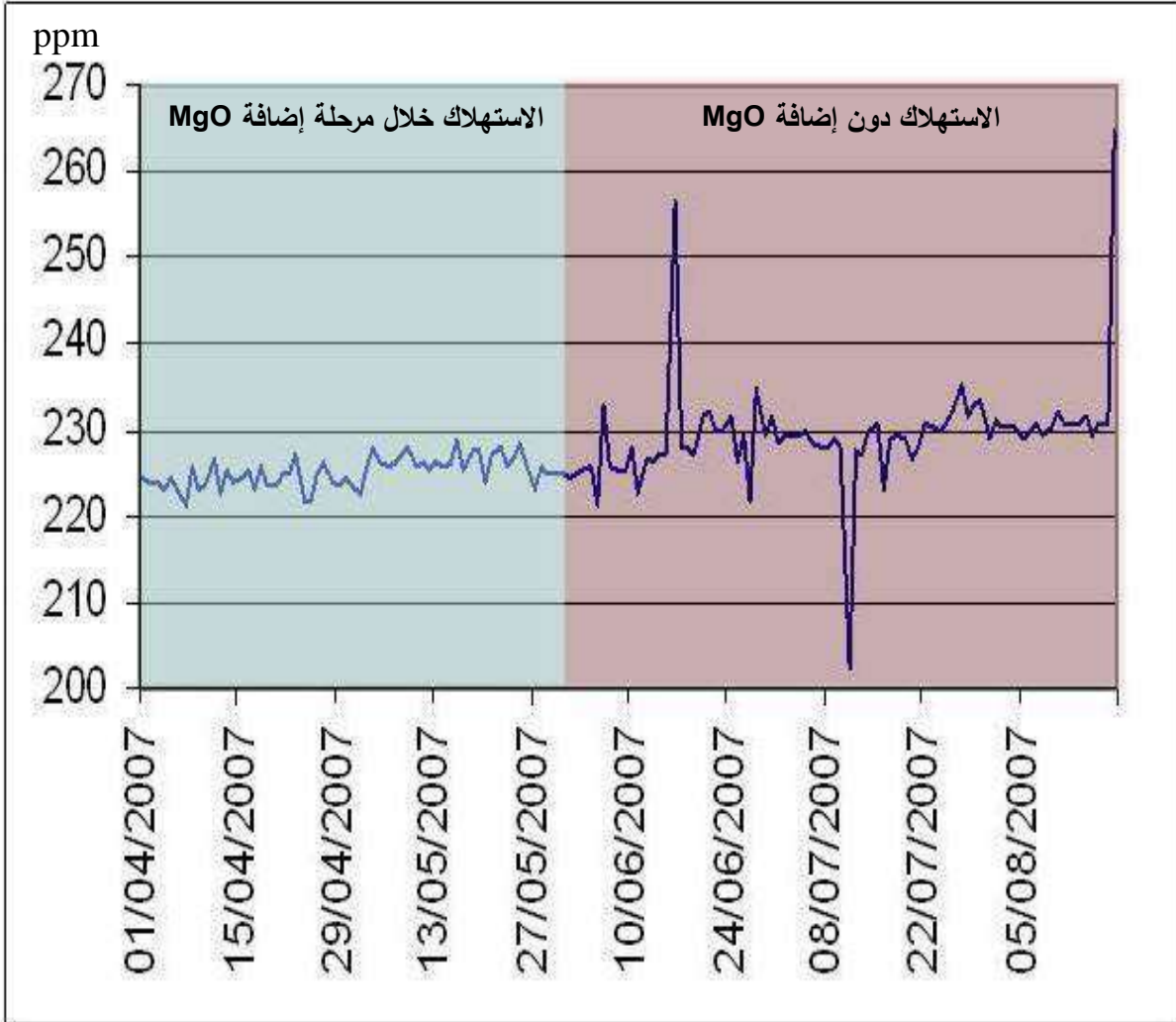
يحدث التآكل الحار في منطقة التلامس بين المركبات المترسبة وسطح معدن أنابيب المبادلات الحرارية، حيث يحدث بشكل نخر موضعي نتيجة لتخريب طبقة أكسيد الكروم- حديد بسبب أكاسيد الفاناديوم، ويوضح الشكل (2) آلية حدوث التآكل الحار:



الشكل (2) يبين آلية حدوث التآكل الحار

النتائج والمناقشة:

تم قياس معدلات الاستهلاك النوعي للوقود المستخدم في المرجل الذي أجري عليه البحث قبل إضافة أكسيد المغنيزيوم، وبعدها، وكذلك تمت الموازنة بينه وبين المرجل الرابع الذي يعمل بشروط مشابهة، دون إضافة لأوكسيد المغنيزيوم. ونورد النتائج على الشكل (3)، والجدول (1).



الشكل (3) قياس الاستهلاك النوعي للوقود خلال مرحلة إضافة MgO، ودون الإضافة

الجدول (1) يبين معدلات الاستهلاك على المجموعة الثالثة مع معالجة، ودون معالجة

الفترة الزمنية	الوحدة	معدل الاستهلاك :
مرحلة المعالجة	g/mw	225.35
قياساً بمرحلة ما بعد المعالجة حتى زوال تأثير المادة	g/mw	228.95
قياساً بمرحلة ما بعد المعالجة	g/mw	229.23
قياساً بالمرجل الرابع	g/mw	241.24

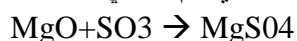
إن تشكل مركب $3MgO.V_2O_3$ ذي درجة الانصهار 1190 C^0 عند المعالجة يمنع تشكل الترسبات المؤدية إلى التآكل، ويستدل على ذلك من خلال مقدار استهلاك الفيول حيث يلاحظ استقرار الاستهلاك عند المعالجة، وهذا يعني عدم تشكل طبقات عازلة من الفاناديوم.

إن الترسبات التي تنتج من احتراق الفيول عالي الكبريت تشكل طبقة عازلة على أسطح أنابيب المبادلات الحرارية، وهذه الزيادة في ثخانة الترسبات تزيد الاستهلاك النوعي للوقود؛ كما بين الشكل (4).



الشكل (4) يبين تغيرات استهلاك الفيول مع ثخانة الترسبات العازلة على سطح المبادل الحراري.

من جهة أخرى إن تفاعل MgO ومركب SO_3 الذي يتم كالاتي:



يؤدي بدوره إلى النقل من كمية SO_3 في غازات العادم.

يمكن الاستدلال على نسبة التخفيض في SO_3 من خلال القياسات على الغازات قبل المدخنة، وذلك قبل المعالجة، وبعدها، فباستخدام جهاز $Lancom\ III\ (Gas\ Analyzer)$ ، المبين على الشكل (5)، الذي يقيس بدقة عالية التراكيز الآتية:





الشكل (5) يبين صورة جهاز قياس تركيز غازات العادم المستخدم

تم أخذ تراكيز SO_2 و NOx كونها من أهم العناصر المؤثرة في الإنسان، والبيئة، وفي كمية الرماد الناتج، وكذلك تعدل حموضة هذه النواتج إلى المستوى الآمن بيئياً. نعرض هذه النتائج في الجدول (2). نبين متوسط درجة الحموضة في الرماد الناتج عن عملية الاحتراق خلال عملية إضافة أكسيد المغنيزيوم في الجدول (3).

الجدول (2) يعرض كميات SO_2 و NOx قبل إضافة أكسيد المغنيزيوم، وبعدها

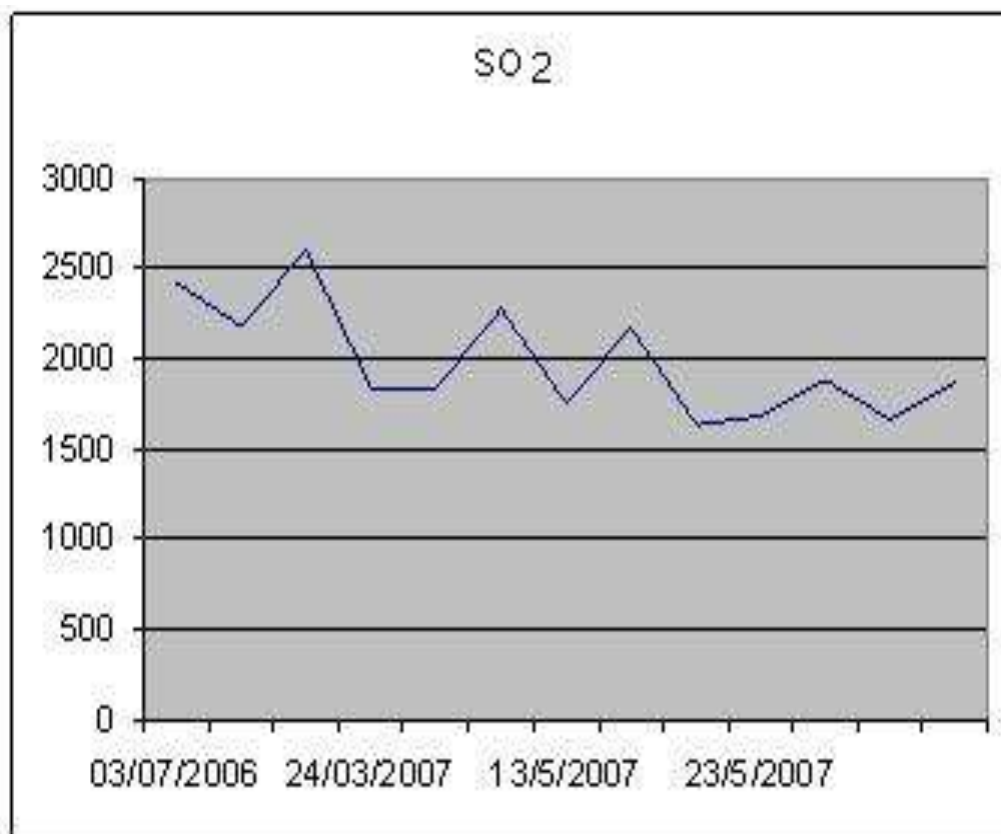
قبل الإضافة		تاريخ التجربة
Nox ppm	SO_2 ppm	
287	2179	11/03/2007
275	2428	15/03/2007
300	2607	20/3/2007
268	1827	24/03/2007
250	1835	26/3/2007
276	2175	AVERAGE
بعد الإضافة		
261	1872	29/3/2007
268	1857	31/3/2007
312	2274	10/5/2007
274	1754	13/5/2007
236	1626	23/5/2007
251	1680	23/5/2007
319	2174	13/5/2007
241	1666	30/5/2007
270	1863	المعدل

أي إن نسبة التخفيض في كمية SOx هي 14,34%. يعود انخفاض كمية الـ SOx إلى تحول قسم كبير من SO_3 إلى $MgSO_4$ وفق التفاعل الكيميائي السابق، وتشكل كبريتات المغنيزيوم. ويظهر ذلك جلياً في ارتفاع درجة الـ PH للرماد إلى أكثر من [1] 3.7، وذلك بسبب انخفاض تركيز SO_3 في غازات العادم؛ كما هو في الجدول (3).

الجدول (3) يبين متوسط درجة حموضة الرماد خلال فترة إضافة MgO

متوسط درجة PH	الفترة الزمنية من تاريخ بدء إضافة MGO
3.35	الشهر الأول
3.54	الشهر الثاني
3.70	الشهر الثالث

والشكل (6) يبين انخفاض نسبة SO₂ مقدرة بـ mg/m³ خلال مراحل المعالجة



الشكل (6) علاقة تركيز SO₂ بفترة إضافة أكسيد المغنيزيوم

الاستنتاجات والتوصيات:

- 1- إن إضافة أكسيد المغنيزيوم إلى الفيوول السوري - المستخدم في المراحل البخارية لمحطات توليد الطاقة الحرارية في مصفاة بانياس - أسهمت في تحسين الشكل، والأبعاد الهندسية لمخروط اللهب، وجودة الاحتراق، وفي تخفيض نسبة الانبعاثات الضارة من مركبات SOX.
- 2- إضافة أكسيد المغنيزيوم تعمل على تحسين احتراق الفيوول، وخاصة المركبات الثقيلة، والكربون غير المحترق UNBURNED CARBON، فتؤدي إلى تقليل الاستهلاك النوعي للوقود، وهذا يؤدي إلى خفض كبير في الكلفة.

3- إن تشكل مركب $3MgO.V2O3$ الجاف ذي الايصالية الحرارية العالية عند المعالجة بأوكسيد المغنيزيوم يمنع التصاق الرماد بجدران أنابيب المرجل، بذلك يمنع تشكل الترسبات المؤدية إلى التآكل الحار .

المراجع:

- [1] داوود، صلاح. دراسة أثر محسنات الاحتراق في مسخنات الهواء لدى احتراق الفيول في محطات التوليد البخارية، مجلة جامعة تشرين للدراسات والبحوث العلمية. قيد النشر، 2011، 3.
- [2] Ganapathy, V. *Gold- end corrosion: Causes and cures*. Hydrocarbon processing, vol 68. 1989, 57-59.
- [3] Standard Practice for Conducting Moist SO₂ Tests. ASTM G87-02.
- [4] Burdett. A, Glinddon. B. I, Hotchkiss. R. c, *Magnesium additive performance in oil- Fired boilers. Kinetics of the Mgo/ SO₃ reaction*. Cobust. sci. Techno. Vol 23, 1980, 103-112.
- [5] RHYS- JONES, T N; NICHOLLS, J R; HANCOCK, P. *Effect of So₂/ So₂ on the efficiency with which Mgo inhibits vanadic Corrosion in residual Fuel d gas turbines*. Corrosion Science, vol 23, no2, 1983, 139- 149.
- [6] Barroso. J, Barreras. F, Ballester. J, *Behavior of a high- Capacity Steam Boiler using Heavy Fuel oil, High- tempreture corrosion*. Fuel processing Technology. Spain vol. 86. N^o.2, 2003, 89- 105.