

دراسة مخبرية مقارنة لفعالية التحضير بين الأنظمة الآلية: Protaper Universal و Protaper Next والنظام اليدوي: K-file في تحضير الأقتنية الجذرية المنحنية لأسنان مقلوعة

الدكتور باسم علي سليم *

محمد جمال ابوشنب **

(تاريخ الإيداع 14 / 2 / 2016. قُبل للنشر في 31 / 7 / 2016)

□ ملخص □

الهدف: تهدف هذه الدراسة إلى المقارنة بين فعالية نظامي التحضير الآلي (Protaper Universal, Protaper Next) و النظام اليدوي K-file في تحضير الأقتنية الجذرية المنحنية لأرجاء مقلوعة.

المواد و الطرق: تألفت عينة البحث من (N= 30) رضى مقلوعة بأقتنية منحنية، تم تحديد إحناء الأقتنية (-40° 15) درجة، ثم تم تقسيم العينة عشوائياً إلى ثلاث مجموعات متساوية (N1=N2=N3=10)، و قد حضرت المجموعة الأولى بنظام التحضير اليدوي القياسي (Stand K-file) في حين تم تحضير المجموعة الثانية بنظام Protaper Universal (PTU) الألي و المجموعة الثالثة بنظام (PTN Protaper Next) الألي. ثم تم تحديد إحناء القناة بعد التحضير كما تم حساب زمن التحضير، جمعت البيانات و تم إجراء التحليل الأحصائي.

النتائج: لقد أظهرت النتائج أن أنظمة التحضير (PTU, PTN, Stand) قد أدت إلى تغير هام أحصائياً في أنحناء القناة الأصلي ($P < 0.05$)، بالمقابل لم يكن هناك أي فرق هام أحصائياً بين أنظمة التحضير المذكور من حيث الاستقامة الحاصلة في الأقتنية المنحنية أثناء التحضير حيث ($P > 0.05$). كما أظهرت الدراسة أن نظامي التحضير (Stand, PTN) كلاهما كان أسرع من نظام (PTU) في تحضير الأقتنية المنحنية حيث ($P < 0.001$).

الاستنتاجات: اعتماداً على نتائج الدراسة الحالية يمكن الاستنتاج أن جميع أنظمة التحضير المدروسة قد أدت إلى تغير واضح في شكل القناة الأصلي. على أي حال فإن الجيل الجديد نظام (PTN) كان أسرع من الجيل القديم نظام (PTU)، لكن النظام أنتجا استقامة واحدة في منحى القناة المنحنية أثناء التحضير.

الكلمات المفتاحية: تحضير الأقتنية، استقامة القناة، نظام Protaper Universal، نظام Protaper Next

* مدرس - قسم مداواة الأسنان _ جامعة تشرين - اللاذقية - سورية
** طالب دراسات عليا - قسم مداواة الأسنان - جامعة تشرين - اللاذقية - سورية

An In-vitro Comparative evaluation shaping ability of two rotary systems: Protaper Universal , Protaper Next and K-file hand instrument in curved root canals of extracted teeth

Dr. Basem Ali Salim*
Mohammad J, Abo shanab**

(Received 14 / 2 / 2016. Accepted 31 / 7 / 2016)

□ ABSTRACT □

Aim: to compare the shaping ability of two rotary systems (Protaper Universal and Protaper Next) and K-file hand instruments in curved root canals of extracted human molars.

Materials and methods:Thirty extracted molars with curved canals were chosen. The curvature of root canals was determined (15-40°) then the sample was randomly divided into three groups: n1=n2=n3=10. Group(1): was prepared using K-file hand instruments (Stand), group(2): prepared by Protaper Universal (PTU), whereas group3: prepared by Protaper Next (PTN).The curvature after preparation and Time preparation were evaluated. Data were collected and statistical analysis was conducted.

Results: The three instrument systems (PTU, PTN, Stand) have caused significant change in original canal curvature(P<0.05). On the other hand, there were no significant differences between systems in straightening of canal curvature (P>0.05). However, both systems: PTN, Stand were significantly faster than PTU during preparation of curved canals (P<0,001).**Conclusion:** under the conditions of this study, it can be concluded that all instruments caused changing in original canal curvature. However, the new generation PTN was faster than old one PTU, but during preparation both instruments caused same straightening in curved root canals.

Key words: canal straightening, protaper next, protaper universal, shaping ability.

* Associate Professor. Department of operative dentistry and Endodontics. Tishreen University.

**Postgraduate Student. Department of Operative dentistry and Endodontics. Tishreen University.

مقدمة :

يعتبر تحضير الأقفنية الجذرية من أهم مراحل المعالجة اللبية، حيث يساهم التحضير القنيوي الجيد في تنظيف و تطهير النظام القنيوي الجذري بشكل فعال، كما أنه يُسهل عملية حشي الأقفنية و بالتالي نجاح المعالجة اللبية بالكامل [1]. حيث يهدف تحضير الأقفنية الجذرية بشكل عام الى إعطاء القناة المحضرة شكل مخروطي مستدق يمتد من الذروة باتجاه المدخل التاجي، بالإضافة الى المحافظة على شكل القناة الأصلي و تجنب حدوث أي شذوذات أثناء التحضير كانكسار الأدوات، تغير مكان الذروة، تشكل الدرجات أو حدوث أنقواب بالجذر [2,3]. و لتحقيق هذا الهدف تم تقديم العديد من أنظمة الأدوات اللبية (اليديوية و الآلية) و بتصاميم و خصائص متنوعة و بشكل يسهل من عملية تحضير الأقفنية بشكل كبير. لكنه بالرغم من ذلك فإن القليل من هذه الأنظمة استطاع أن يحقق الأهداف الأساسية لتحضير الأقفنية الجذرية [4].

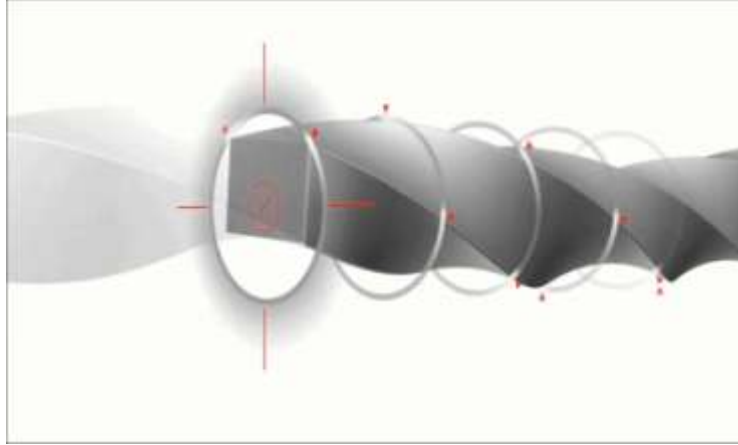
تشكل الأقفنية الجذرية المنحنية تحدياً حقيقياً أثناء التحضير، و لاسيما إذا كانت هذه الأقفنية ضيقة كالأقفنية الدهليزية و الأنسية للأرحاء العلوية و السفلية على الترتيب. فكثيراً مايرافق تحضير هذه الأقفنية المنحنية حدوث شذوذات غير مرغوبة في تشريح القناة الأصلي أو تغير في منحى القناة الأساسي بالإضافة الى انكسار في الأدوات اللبية أثناء التحضير و خصوصاً إذا كانت هذه الأدوات مصنوعة من الستانلس ستيل [5,6].

لقد ساهم تطور أنظمة التحضير الآلية المصنوعة من خليطة النيكل تيتانيوم المرنة (Ni-Ti) في تحسين فعالية قطع المبارد أثناء التحضير بالإضافة لزيادة أمان العمل مقارنة مع الأدوات المصنوعة من الستانلس ستيل [7]. حيث أظهرت أنظمة التحضير الآلي (Ni-Ti) قدرة واضحة في الحفاظ على الشكل الأصلي للقناة أثناء التحضير و لاسيما الأقفنية المنحنية بشدة [8,9,10]. و بالتالي فقد أخذت المبارد الآلية و اليديوية المصنوعة من خليطة (Ni-Ti) المرنة تتحل محل المبارد التقليدية المصنوعة من الستانلس ستيل، و ذلك لما تتميز به هذه المبارد من مرونة عالية و ذاكرة شكلية بالإضافة لمقاومتها العالية للانكسار و خاصة عند تحضير الأقفنية المنحنية.

أصبح نظام التحضير الآلي (PTU) Protaper Universal انتاج (Dentsplay- millefer) من الأنظمة الآلية الشائعة الاستخدام و التي تم تقديمها بشكل مبكر من قبل (Dr[11]. Cliff Ruddle). حيث تتميز مبارد هذا النظام بمقطع مثلثي مدور و استدقاق متزايد على طول المبرد بشكل يحقق فعالية أكبر أثناء التحضير، علاوة على ذلك فهي مصنوعة من خليطة (Ni-Ti) المرنة مما يمنحها سهولة و أمان كبير في التحضير و خاصة لدى تحضير الأقفنية المنحنية. فقد أثبتت إحدى الدراسات تفوق نظام (PTU) الآلي على أنظمة التحضير الآلية (Profile, GT, Quantec) و ذلك من حيث شكل القناة المحضرة و سرعة التحضير [12]. كما وجدت دراسة أخرى اعتمدت تقنية التصوير الطبقي الميكروني CBVT أن نظام (PTU) قد أنتج شكل مخروطي مستمر لدى تحضير الأقفنية الصعبة و الضيقة و بدون أية شذوذات واضحة في التحضير [13]. بالمقابل وجدت إحدى الدراسات عدم وجود أي اختلاف بين نظام (PTU) الآلي و نظام K-file اليدوي و ذلك من حيث المحافظة على الشكل الأصلي للأقفنية المنحنية أثناء التحضير أو الوقت اللازم لإنهاء التحضير [14].

على الرغم مما يتميز به نظام (PTU) الآلي من حيث فعالية التحضير و تشكيل الأقفنية الجذرية و لاسيما المنحنية منها، غير أنه يتطلب عادةً مبارد متعددة تصل الى 5 مبارد لإنجاز تحضير القناة و هذا بدوره يؤثر سلباً على زمن التحضير و يزيد أيضاً من احتمال حدوث انكسار بالأدوات أثناء التحضير. و لهذا السبب تم في الآونة الأخيرة تطوير نظام تحضير آلي جديد (PTN) Protaper Next انتاج شركة (Dentsplay- millefer) أيضاً، حيث

تميز هذا النظام الحديث بقدرته على تحضير الأفنية المنحنية باستخدام مبردين فقط (يوجد أيضاً مبرد إضافية بقياسات أكبر لنفس النظام). و قد اقترحت العديد من الدراسات الحديثة تمتع نظام (PTN) بخواص ميكانيكية هامة تتفوق على نظام (PTU) [17,16,15]. يعتبر نظام (PTN) من أنظمة الجيل الخامس الحديثة و الذي يتضمن ثلاث خصائص: الإستدقاق المتزايد على طول المبرد، تصنيعه وفق تقنية السلك المرن M-wire، بالإضافة الى التصميم اللامركزي Offset بحيث لا ينطبق محور دوران المبرد على محور كتلته بحيث يدور المبرد بشكل موجي ملتوي غير متناظر الشكل (1)، و تعتبر الخاصية الأخيرة غاية في الأهمية لأنها تقلل من تعشق المبرد ضمن القناة عبر تخفيف احتكاكه بالعاج القنيوي و الذي بدوره يخفف كثيراً من الضغط المطبق على المبرد [18].



الشكل (1) مقطع عرضي لمبرد PTN يظهر مبدأ ال Offset

فقد أثبتت دراسة تفوق نظام (PTN) على نظام (PTU) في المحافظة على الشكل الأصلي للأفنية المنحنية أثناء التحضير، بالإضافة لذلك فقد استطاع نظام (PTN) التقليل من فرصة حدوث تغير مكان الذروة أثناء التحضير و لاسيما في الأفنية المنحنية مقارنة مع نظام (PTU) [19]. و من ناحية أخرى أظهرت دراسة أن نظام (PTN) كان أسرع من الأنظمة الآلية (PTU, MTwo, BioRace) في تحضير الأفنية المنحنية [20]. بالمقابل لم تجد دراسة أخرى أي فرق بين نظام (PTN) و نظام (OneShape) من حيث المحافظة على شكل القناة الأصلي او تغير مكان الذروة و ذلك أثناء تحضير الأفنية المنحنية [21].

لكن حتى الوقت الحاضر لا يوجد دراسة قارنت في نفس الوقت نظامي التحضير الآلي (PTU, PTN) مع النظام اليدوي K-file المصنوع من النيكل تيتانيوم و ذلك من حيث فعالية التحضير و أمان العمل لدى تحضير الأفنية المنحنية.

أهمية البحث وأهدافه :

يعتبر تحضير الأفنية الجذرية المنحنية إحدى الصعوبات التي تواجه طبيب الأسنان أثناء إجراء المداواة اللبية لما تستهلكه من وقت من جهة و ما تسببه من تغيرات في شكل القناة الأصلي من جهة أخرى، أضف الى ذلك تشوه الأدوات المستخدمة في التحضير و انكسارها .

يهدف هذا البحث الى المقارنة بين ثلاثة أنظمة لتحضير الأفنية : نظامي التحضير الآلي Protaper Universal و Protaper-Next و النظام اليدوي K-file المصنوع من النيكل تيتانيوم و ذلك من حيث المحافظة على

انحناء القناة أثناء التحضير ، الزمن اللازم للتحضير و انكسار الأدوات وذلك في تحضير الأقتنية الجذرية المنحنية لأسنان بشرية مقلوعة.

طرائق البحث ومواده:

• تحضير عينة البحث :

تألقت عينة البحث من (N = 30) سنا بشريا مقلوعا تضمنت أرحاء علوية وسفلية دائمة و سليمة مع قناة واحدة منحنية على الأقل، حيث تم حفظ الأسنان في محلول السالين الفيزيولوجي (0,9% NaCl) خلال 3 أشهر من تاريخ إجراء البحث، و قد تضمنت معايير إختيار الأسنان مايلي : أرحاء دائمة ذات تيجان سليمة و مكتملة الجذور ، عدم وجود أي امتصاص جذري مرئي، وجود جذر واحد على الأقل منحني، مع عدم وجود أي معالجة لبيئة سابقة أو تكلسات ضمن الأقتنية و قد تم التأكد من ذلك بإجراء صورة شعاعية ذروية.

تم تنفيذ الإجراءات العملية للبحث في قسم مداواة الأسنان - كلية طب الأسنان - جامعة تشرين . حيث تم فتح الحجرة اللبية باستعمال السنابل الماسية الكروية متوسطة الحجم ثم النفوذ ضمن القناة المنحنية المطلوبة حتى الوصول للذروة بأداة لبية يدوية قياس # 10 إنتاج (Mani)، و قد تم اختيار قناة واحدة لكل سن من العينة . تم تحديد طول القناة المنحنية بأداة لبية قياس # 15 إنتاج (Mani) أيضا حيث تدخل هذه الأداة ضمن القناة المنحنية حتى تظهر مرئيا من الذروة ، و عندها يكون طول العمل هو الطول الناتج مطروحا منه 1 ملم. بعد ذلك تم توسيع المداخل التاجية للأقتنية بسنابل (Gates-Gillden) حتى قياس # 4 ، و بعد الانتهاء من ذلك قُطعت تيجان الأسنان بحيث يصبح الطول العامل لجميع عينة البحث موحد و مساويا 16 ملم، و قد تم تحديد الأطوال باستخدام مسطرة لبية مدرجة إنتاج (Dentsplay-Millfeller) . بعد ذلك تم وضع كل سن من اسنان العينة ضمن قالب خاص مكعب الشكل مصنوع من مطاط الطبع (Detax- Silaplast Future) و موحد الشكل و الأبعاد وبالنسبة لجميع الأسنان ، وذلك بهدف المحافظة على وضع ثابت للأسنان خلال التصوير الشعاعي .

• تحديد إنحناء الأقتنية الجذرية :

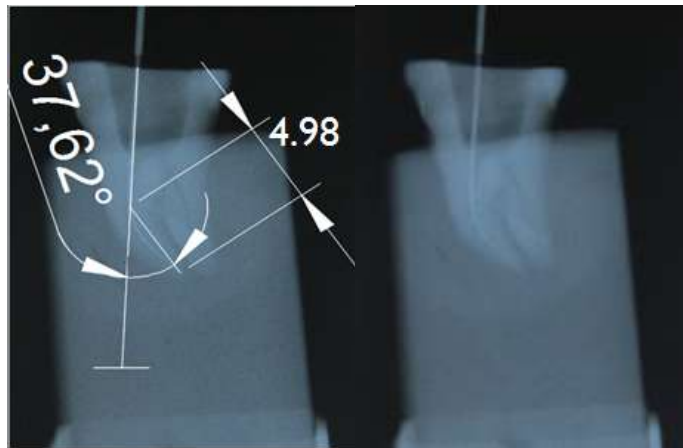
تم تحديد إنحناء الأقتنية الجذرية قبل التحضير وفق تقنية (Schafer et al, 2002) [22]، حيث يتم وضع مبرد K-file قياس #15 ضمن القناة المنحنية حتى كامل طول العمل، ثم يوضع قالب السن ضمن جهاز خاص للتصوير الشعاعي كما في الشكل (2)، بحيث يحقق بعد ثابت بين الفيلم و السن (10ملم) و السن و مصدر الأشعة (40سم) .



الشكل (2) يوضح تقنية التصوير الشعاعي المطبقة في البحث

يتم توجيه حزمة الأشعة عاموديا على المحور الطولي للسن من جهاز الأشعة (Yakang, china) بحيث يكون وقت التعريض هو 0,12 ثانية و الفولتاج (70 KV) و الأمبير (7 mA) و قد تم استعمال أفلام أشعة نوع Carestream سرعة (D).

بعد ذلك تم نقل الصور الشعاعية الى الحاسوب عبر ماسح خاص (Cannon) للحصول على صور رقمية من أجل تحليلها . حيث تم تحليل الصور الرقمية الناتجة و تحديد كل من إنحناء القناة (Curvature) و نصف قطر الأنحاء (Radius) بواسطة برنامج (Autocad, 2015) كما في الشكل (3) و ذلك لجميع أسنان عينة البحث و من قبل باحث واحد فقط.



الشكل (3) يظهر تحليل الصور الشعاعية لتحديد أنحناء القناة و نصف قطر الأنحاء

لقد تم اختيار الأفنية التي يتراوح انحنائها (15-40°) درجة و نصف قطر الأنحاء فيها (3-10) ملم فقط، بعد ذلك تم تقسيم العينة عشوائيا الى ثلاث مجموعات دراسة (N1=N2=N3=10)، و تم التأكد من تجانس المجموعات الثلاث من حيث الأنحاء قبل التحضير الجدول (1) و نصف قطر الأنحاء الجدول (2) و ذلك بأجراء اختبار (ANOVA) .

الجدول (1) اختبار ANOVA للمقارنة بين مجموعات الدراسة من حيث الأنحاء الأولى (قبل التحضير)

P- value	قيمة اختبار ANOVA	الأنحراف المعياري	الوسط الحسابي (بالدرجات)*	العدد	نظام التحضير
0.42	0.88	3.83	31.54	10	Stand
		6.34	28.26	10	PTU
		6.14	29.52	10	PTN

الجدول (2) اختبار ANOVA للمقارنة بين مجموعات الدراسة من حيث نصف قطر الأنحاء (قبل التحضير)

P-value	قيمة اختبار ANOVA	الأنحراف المعياري	الوسط الحسابي (بالميليمتر)*	العدد	نظام التحضير
0.50	0.70	1.13	6.09	10	Stand
		1.71	6.12	10	PTU
		1.49	6.78	10	PTN

يتضح من هذين الجدولين أن قيمة ($P > 0.05$) و بالتالي فإنه لا يوجد فرق هام إحصائياً بين مجموعات التحضير الثلاث من حيث كلاً من متوسط أنحساء الألفية و نصف قطر الأنحاء قبل التحضير، و بالتالي يمكن القول أن المجموعات الثلاث متجانسة فيما بينها قبل التحضير و لا يوجد فرق بينهما.

• تحضير الألفية الجذرية:

المجموعة الأولى (N1=10) : Stand تم تحضير الألفية بمبارد K-file المصنوعة من النيكل تيتانيوم أنتاج (Mani) و فق طريقة التحضير القياسية و بالتسلسل النظامي، حيث تم إدخال المبرد ضمن القناة حتى الوصول الى كامل طول العمل ثم يتم التوسيع بحركة دوران ربع الى نصف دورة مع عقارب الساعة يتبعها حركة إخراج للمبرد من القناة، و تستمر هذه العملية حتى يسهل خروج المبرد و دخوله بالقناة ثم الانتقال الى القياس الأكبر، وقد تم توسيع الألفية حتى قياس #30، حيث استخدمت كل أداة لتحضير ثلاث ألفية فقط.

المجموعة الثانية (N2=10) : PTU تم تحضير الألفية فيها بنظام التحضير الآلي (Protaper Universal) إنتاج شركة (Dentsplay)، حيث تم التحضير بطريقة (Crown-down) وفق التسلسل التالي للمبارد الآلية :

- مبرد S1 حتى يصل الى 12 ملم من طول العمل.
- مبرد S2 حتى يصل الى 14 ملم من طول العمل.
- مبرد F1 حتى يصل الكامل طول العمل.
- مبرد F2 حتى يصل الكامل طول العمل.

المجموعة الثالثة (N3=10) : PTN تم تحضير الألفية بنظام (Protaper-Next) الآلي إنتاج شركة (Dentsplay)، و قد تم التحضير بإتباع التسلسل الآتي:

- مبرد X1 حتى يصل الى كامل طول العمل.
- مبرد X2 حتى يصل الى كامل طول العمل.

حيث تم التحضير الآلي باستعمال جهاز التحضير الآلي (X-smart) إنتاج شركة (Dentsplay) أيضاً و بسرعة دوران 350 دورة بالدقيقة و عزم دوران 1.8 نيوتن اسم ، حيث يتم إدخال المبرد ضمن القناة أثناء دورانه مع حركة ضغط بسيطة جدا و إخراجها من القناة و يستمر ذلك حتى يصل المبرد الى الطول المطلوب و يصبح سهل الحركة ضمن القناة، كما استعمل كل مبرد لتحضير ثلاث أفنية فقط و بالنسبة لجميع المبراد الآلية. لقد تم تحضير جميع الأفنية من قبل باحث واحد، و لم تستعمل أي مادة مزقة أثناء التحضير. كما تم غسل القناة بمحلول هيبو كلوريد الصوديوم (5.25%) بعد كل أداة و بمعدل 2 مل لكل قناة و ذلك بواسطة محقنة ذات نهاية رأسية مفتوحة و كوجها (28) إنتاج (Changzhou Kangfulai Medical Thing Co) بحيث يدخل رأس الأبرة الى أكثر عمق ممكن ضمن القناة بدون ضغط. و من جهة أخرى تم تسجيل الزمن اللازم لتحضير كل قناة أثناء التحضير حيث تضمن هذا الزمن كلاً من الزمن اللازم للتحضير الفعال بالإضافة لتبديل المبراد و تنظيفها و غسل القناة الجذرية، كما تم تسجيل حالات انكسارالأدوات أثناء التحضير .

بعد الانتهاء من التحضير تم إدخال المبرد الأخير المستعمل في التحضير ضمن القناة المنحنية ثم إجراء التصوير الشعاعي مرة أخرى وفق التقنية المذكورة سابقاً، و ذلك بهدف تحديد إنحناء القناة بعد التحضير مع الأخذ بعين الاعتبار أن يكون الباحث معممى عند تحليل الصور بحيث لا يدرك نظام التحضير المطبق لدى كل عينة عند تحليلها. يتم تحديد التغيير في شكل القناة الأصلي من خلال مقدار الاستقامة الحاصلة في القناة نتيجة التحضير، حيث يتم تحديد مقدار هذه الاستقامة بدورها من خلال ناتج الفرق بين الإنحناء قبل التحضير و الإنحناء بعد التحضير. و كلما زادت الاستقامة الناتجة عن التحضير فأن هذا يدل على تغير أكثر في الإنحناء الأولي للقناة و بالتالي تغير غير مرغوب بالشكل الأصلي للقناة.

• التحليل الأحصائي :

بعد جمع البيانات تم إجراء التحليل الأحصائي باستخدام برنامج SPSS إصدار 16 ، حيث تم التأكد أولاً أن البيانات تتبع التوزيع الطبيعي بإجراء اختبار Kolmogrov-smirnov ، و بعدها أنجزت التحليل الأحصائي المعيارية حيث تم اعتماد مستوى معنوية ($\alpha=0.05$) و ذلك بالنسبة لجميع الاختبارات الاحصائية.

النتائج و المناقشة :

أثناء تحضير الأفنية المنحنية حدث انكسار مبرد واحد وهو مبرد S2 لنظام PTU لكن هذا لم يؤثر على النتائج و لم يكن هناك فرق هام أحصائياً ($P>0.05$)، كما لم يحدث أي تشوه في الأدوات اللبية المستعملة في التحضير. من جهة أخرى تم تحديد درجة تطابق الباحث مع نفسه (intra-examiner) و مع باحث آخر (inter-examiner) و ذلك فيما يتعلق بتحديد أنحناء الأفنية على برنامج تحليل الصور، حيث تم إجراء اختبار ICC الأحصائي لتحقيق هذا الهدف، و قد بلغت درجة تطابق الباحث مع نفسه 97% و بمجال ثقته 95% [99-90] ، في حين بلغت درجة تطابق الباحث مع باحث آخر 96% و بمجال ثقته 95% [99-93] .

1 - دراسة تأثير أنظمة التحضير على إنحناء الأقفنية أثناء التحضير:

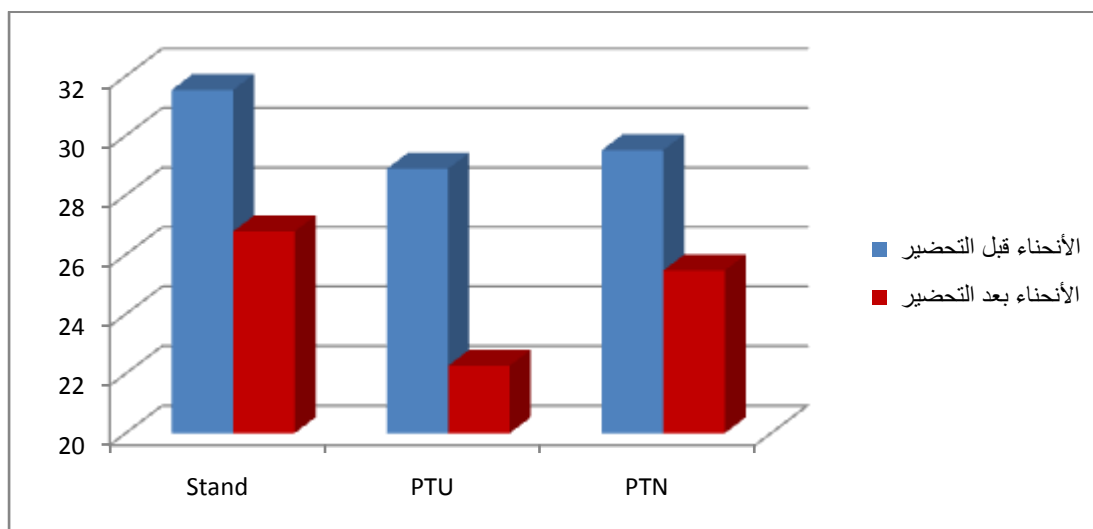
بهدف دراسة تأثير أنظمة التحضير على الإنحناء الأصلي للقناة الجذرية، تمت مقارنة إنحناء الأقفنية قبل التحضير مع الإنحناء الحاصل فيها بعد التحضير و ذلك لدى كل نظام على حدا، حيث تم إجراء اختبار (Paired T-student) لعينات مرتبطة و قد لخصت النتائج في الجدول (3).

الجدول (3) اختبار (Paired T-student) لدراسة تأثير أنظمة التحضير على الإنحناء الأصلي للقناة

قيمة P-value	قيمة اختبار Paired T-student	الإنحناء بعد التحضير		الإنحناء قبل التحضير		العدد	نظام التحضير
		الانحراف المعياري	الوسط الحسابي (بالدرجات)	الانحراف المعياري	الوسط الحسابي (بالدرجات)		
0.002	4.19	3.68	26.78	3.83	31.54	10	Stand
0.003	4.27	6.14	22.27	6.14	28.89	*9	PTU
0.003	3.99	6.53	25.47	6.14	29.52	10	PTN

* حيث تم استبعاد عينة واحدة بسبب انكسار أداة التحضير فيها

نلاحظ من الجدول السابق أن قيمة ($P < 0.01$) بالنسبة لأنظمة التحضير الثلاث ، و بالتالي فإن تحضير الأقفنية المنحنية بأنظمة التحضير (Stand, PTU, PTN) قد أدى الى تغير هام إحصائياً في الإنحناء الأصلي للقناة نتيجة التحضير، و قد تم توضيح متوسط الإنحناء قبل و بعد التحضير لدى أنظمة التحضير بالشكل (4).



الشكل (4) يظهر متوسط الإنحناء قبل التحضير و بعده لدى كلا نظامي التحضير

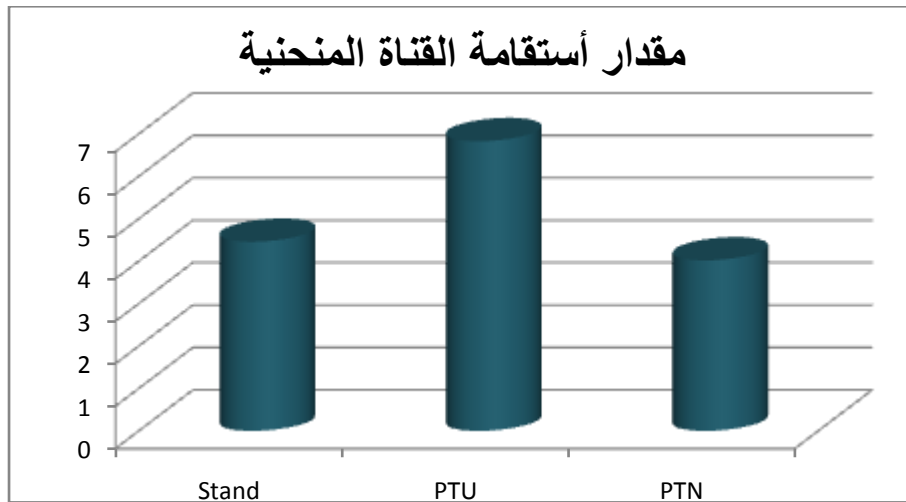
2 المقارنة بين نظامي التحضير من حيث الأستقامة الحاصلة في القناة أثناء تحضير الأفتنية المنحنية:

تم إجراء اختبار (ANOVA-one way) للمقارنة بين أنظمة التحضير الثلاث من حيث الأستقامة الحاصلة في القناة نتيجة التحضير (و هي ناتج طرح إنحناء القناة بعد التحضير من إنحناء القناة قبل التحضير و تقدر بالدرجات) و قد تم تلخيص النتائج في الجدول (4).

الجدول (4) اختبار (ANOVA-one way) للمقارنة بين أنظمة التحضير من حيث الأستقامة الحاصلة بالقناة

نظام التحضير	العدد	الوسط الحسابي	الأنحراف المعياري	القيمة الصغرى	القيمة العظمى	قيمة اختبار ANOVA	قيمة P-value
Stand	10	4.46	3.65	0.42	12.45	1.08	0.354
PTU	9	6.38	4.23	0.97	12.50		
PTN	10	4.02	3.17	0.67	9.01		

يتضح من الجدول أن قيمة (P=0.354) و بالتالي لا يوجد أي فرق هام إحصائياً بين أنظمة التحضير (Stand، PTU، PTN) من حيث الأستقامة الحاصلة أثناء التحضير، و بالتالي لا تختلف الأنظمة الأربعة المدروسة عن بعضها من حيث الأستقامة الحاصلة أثناء تحضير الأفتنية المنحنية حيث (P<0.05) و قد تم توضيح ذلك بالشكل (5).



الشكل (5) يظهر متوسط الأستقامة الحاصلة بالأفتنية المنحنية نتيجة التحضير بالأنظمة المدروسة

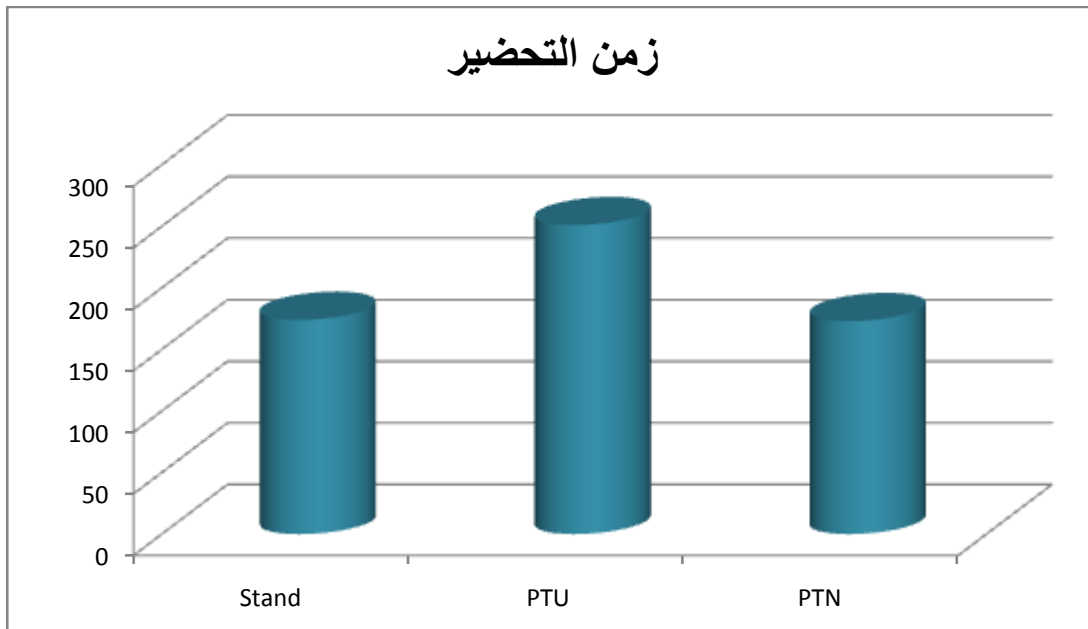
3 - المقارنة بين أنظمة التحضير من حيث الزمن المطلوب لتحضير الأفتنية المنحنية:

بهدف المقارنة بين نظامي التحضير (Stand، PTU، PTN) من حيث الزمن اللازم لتحضير الأفتنية المنحنية تم إجراء اختبار (ANOVA-one way)، و قد لخصت النتائج في الجدول (5).

الجدول (5) اختبار (ANOVA-one way) للمقارنة بين أنظمة التحضير من حيث الزمن اللازم لتحضير الأبتية المنحنية

قيمة P-value	قيمة اختبار ANOVA	القيمة العظمى	القيمة الصغرى	الأحرف المعياري	الوسط الحسابي (بالثانية)	العدد	نظام التحضير
0.0001	28.86	212	149	25	174	10	Stand
		278	233	18	251	9	PTU
		236	130	31	173	10	PTN

يتضح من الجدول السابق أن قيمة ($P < 0.05$) و بالتالي فإن هناك فرق هام إحصائياً بين أحد أزواج المجموعات الثلاثة على الأقل، و قد تم توضيح متوسط الزمن المطلوب للتحضير و لدى الأنظمة الثلاث بالشكل (6).



الشكل (6) يظهر متوسط الزمن المطلوب للتحضير لدى أنظمة التحضير الثلاث

و لتحديد الفروق بين المجموعات المدروسة (كل مجموعتين على حدا) تم إجراء اختبار تالي لاختبار (ANOVA) و هو اختبار (LSD) و قد لخصت النتائج في الجدول (6).

الجدول (6) يظهر نتائج اختبار (LSD) للمقارنة بين كل مجموعتي دراسة

قيمة P-value	متوسط الفرق *	مجموعات المقارنة
0.0001	-77,1	PTU × Stand
0.965	0.5	PTN × Stand
0.0001	77,6	PTN × PTU

* حيث يدل على ناتج طرح متوسط المجموعة الأولى من الثانية.

يتضح من الجدول (6) مايلي :

• أن نظام **Stand** كان أسرع من نظام **PTU** في تحضير الأقتنية المنحنية و بشكل هام إحصائياً حيث $(P=0.0001)$.

• كما أن نظام **PTN** كان أيضاً أسرع من نظام **PTU** في تحضير الأقتنية المنحنية و بشكل هام إحصائياً حيث $(P=0.0001)$.

• في حين لم تظهر النتائج أي فرق هام إحصائياً بين نظام **PTN** و نظام **Stand** في الزمن المطلوب لتحضير الأقتنية المنحنية حيث $(P>0.05)$.

المناقشة :

لقد كان الهدف من الدراسة الحالية هو المقارنة بين ثلاث أنظمة تحضير: النظامان الآليان (PTU, PTN) و النظام اليدوي القياسي (K-file) من حيث فعاليتها في التحضير، قدرة كل منها في المحافظة على منحى القناة الأصلي بالإضافة لأمان العمل و ذلك عند تحضير الأقتنية الجذرية المنحنية. تتميز المبادر الآلية المصنوعة من (Ni-Ti) المرن بتفوقها على المبادر اليدوية المصنوعة من الستانلس ستيل و ذلك بالمحافظة على شكل القناة الأصلي و لاسيما في الجزء الذروي من القناة و خاصة عند تحضير الأقتنية المنحنية [23]. في هذه الدراسة تم اختيار نظام التحضير (PTN) الآلي و الذي ظهر عام 2013 لِمَا يتمتع به هذا النظام من تصميم متميز يسمح له بتحضير كامل القناة بأقل قدر من الأحتكاك مع الجدران الأمر الذي ينعكس إيجاباً على فعالية و سرعة التحضير و تقليل انكسار الأدوات هذا من جهة، و من جهة أخرى فقد سهلت آلية الدوران اللامركزية التي يتمتع بها المبرد من تقدمه ضمن القناة أثناء التحضير و الذي بدوره سمح بتقليل عدد المبادر المطلوبة لتحضير القناة و لاسيما المنحنية الى مبردين فقط $(X1, X2)$. و بالمقابل تم اختيار نظام (PTU) متعدد المبادر باعتباره من أنظمة التحضير الآلية الأساسية و المنتشرة على نطاق واسع، أضف الى ذلك أن هذا النظام يعتبر من الأنظمة القياسية التي تقارن بها الأجيال الحديثة من أنظمة التحضير الآلي، كما أن الدراسة الحالية قد حاولت أن تقارن بين نظامين آليين مختلفين في عدد المبادر المطلوبة لتحضير الأقتنية المنحنية. في حين أختير نظام التحضير اليدوي التقليدي K-File المصنوع من (Ni-Ti) على اعتباره أحد الأنظمة المرغوبة في تحضير الأقتنية المنحنية بسبب مرونته العالية و سهولة استعماله، بالإضافة لعدم وجود أي دراسات سابقة قارنت التحضير اليدوي بمبادر (Ni-Ti) مع أي من النظامين الآليين المستخدمين في الدراسة الحالية.

على الرغم من الأختلافات التشريحية الواسعة في شكل الأقتنية الجذرية للأسنان الطبيعية، غير أن الدراسة قد تمت على أرحاء علوية و سفلية مقلوعة. و ذلك لما تتميز به الأسنان المقلوعة من محاكاة الظروف السريرية أثناء التحضير القنبوي [24]. بالمقابل حاولت الدراسة تحقيق تجانس بين مجموعات الدراسة الثلاث و ذلك من حيث الخصائص التشريحية للأقتنية المنحنية، حيث تم تضمين الأسنان التي يتراوح أنحناءها بين $(15-40^{\circ})$ و نصف قطر الأنحناء بين $(3-10)$ ملم فقط، كما تم التأكد من عدم وجود أي فرق بين المجموعات الثلاث قبل التحضير و ذلك من حيث : انحناء الأقتنية و نصف قطر الأنحناء الجدولين $(1,2)$.

لقد تطورت في الأونة الأخيرة تقنيات و طرق دراسة الشكل التشريحي للنظام القنبوي الجذري و كذلك تحري التغير في شكل القناة الأصلي أثناء التحضير، و لاسيما مع ظهور التصوير المخروطي المحوسب (CBCT). لكن الدراسة الحالية قد اعتمدت على تقنية (Schafer et al, 2002) في دراسة تغير شكل القناة أثناء التحضير، و ذلك

لما تتميز به هذه التقنية من سهولة و قابلية الإعادة بالإضافة لأنتشارها في أغلب الدراسات التي تناولت موضوع تحضير الأقمية الجذرية، و من جهة أخرى فإن هذه التقنية تعتبر تطويراً لتقنية (Schilder, H, 1974) الأساسية في تحديد أنحناء الأقمية [25]، حيث تسمح التقنية الحديثة بدراسة تغير أنحناء الأقمية و تحليل الصور الشعاعية عبر برنامج حاسوبي مثل (AutoCad) الأمر الذي يحسن من دقة النتائج و موثوقيتها.

وجدت الدراسة الحالية أن أنظمة التحضير الثلاث (PTU, PTN, Stand) قد أدت الى تغير واضح في شكل القناة الأصلي بعد التحضير، و بالتالي فإن الأنظمة الثلاث لم تحقق الهدف من تحضير الأقمية الجذرية و هو المحافظة على أنحناء القناة الأصلي حتى عند استخدام مبردين فقط للتحضير (PTN)، و هذا ما أكدته أغلب الدراسات السابقة التي وجدت أن أغلب أنظمة التحضير الآلية و اليدوية قد أدت الى تغير في شكل القناة الأصلي أثناء التحضير [26,14,4]. و بالتالي فعلى الرغم من التطور الحاصل في تصميم المبراد و تقنيات التحضير بالإضافة للخليطة المرنة التي يصنع منها المبرد فإن تحضير الأقمية المنحنية مازال يشكل تحدياً حقيقياً أثناء التحضير و خصوصاً بالمحافظة على شكل القناة الأصلي. من ناحية أخرى لم تجد الدراسة الحالية فرق بين الأنظمة الثلاث (PTU, PTN, Stand) من حيث الاستقامة الحاصلة في الأقمية المنحنية نتيجة التحضير و ذلك على الرغم من اختلاف عدد المبراد و تقنية التحضير فيما بينها، و هذا يتوافق مع ما توصل اليه كل من Bürklein و Ferara اللذين لم يجدوا أي فرق بين نظامي التحضير الآليين (PTU, PTN) من حيث الاستقامة الحاصلة بالقناة نتيجة التحضير، و ذلك على الرغم من اعتماد دراسة Bürklein على تحضير الأقمية المنحنية حتى قياس 40# بكلا النظامين [26,20]. و كذلك توافقت هذه النتيجة مع ما توصل اليه Vaudt و الذي لم يجد فرق بين نظام (PTU) و اليدوي K-file من حيث الاستقامة الناتجة عن التحضير، و ذلك على الرغم من اعتماد الدراسة الأخيرة على نظام K-file المصنوع من الستانلس ستيل [14]. و من ناحية أخرى لم تتوافق نتيجة الدراسة الحالية مع ما وجدته Gagliardi الذي أكد بدراسته أن نظام التحضير الآلي (PTN) كان أفضل من نظام (PTU) في المحافظة على شكل القناة المنحنية، مع الأخذ بعين الاعتبار أن الدراسة المذكورة قد اتبعت تقنية التصوير (CBCT) لدراسة تغير شكل القناة أثناء التحضير، و بالتالي فقد يعود السبب في عدم التوافق في النتائج الى اختلاف تقنية الدراسة المتبعة لتحري أنحناء القناة [19]. كذلك لم تتفق نتيجة الدراسة الحالية مع ما وجدته Shruthi الذي أثبت أن نظام (PTU) قد حافظ على شكل القناة الأصلي في الثلثين التاجي و المتوسط بشكل أفضل من نظام K-file اليدوي المرن في حين لم يكن هناك فرق بينهما في الثلث الذروي، وقد اعتمدت الدراسة الأخيرة على تقنية (CBCT) أيضاً لدراسة التغير في شكل القناة [27].

كما توصلت الدراسة الحالية إلى أن نظام (PTN) كان أسرع من نظام (PTU) في تحضير الأقمية المنحنية، قد يعود ذلك الى اعتماد نظام (PTN) على مبردين فقط لتحضير القناة في حين اعتمد نظام (PTU) على أربعة مبراد لتحضير القناة الواحدة، و بالتالي سيكون هناك وقت أطول لتبديل المبراد و الغسل و كذلك التحضير. و قد توافقت هذه النتيجة مع ما توصل اليه كل من Bürklein و Ferara من حيث تفوق نظام (PTN) على نظام (PTU) في سرعة تحضير الأقمية المنحنية، على الرغم من اعتماد دراسة Bürklein على تحضير القناة المنحنية حتى قياس [26,20]#40. من جهة أخرى وجدت الدراسة أيضاً أن نظام K-file اليدوي المرن كان أسرع من نظام (PTU) في تحضير الأقمية المنحنية، و ذلك على الرغم من كون نظام (PTU) يعتمد التحضير الآلي بواسطة محرك دوّار في حين يعتمد K-file على عملية التحضير اليدوي لأنجاز تحضير القناة. على أي حال لم تتوافق هذه النتيجة مع ما

توصل اليه Vaudt حيث لم تجد الدراسة المذكورة أي فرق بين نظامي التحضير (PTU, Stand) من حيث سرعة تحضير الأقفنية المنحنية [14]، و قد يعود ذلك الى اعتماد الدراسة الأخيرة على نظام K-file المصنوع من الستانلس ستيل في حين اعتمدت الدراسة الحالية على نظام K-file المصنوع من خليطة (Ni-Ti) المرنة. بالمقابل لم تجد الدراسة و على غير المتوقع أي فرق بين نظامي التحضير (PTN, Stand) من حيث سرعة تحضير الأقفنية المنحنية و ذلك على الرغم من كون التحضير بنظام (Stand) قد تطلب 4 مبادر لأنجاز التحضير في حين يتم تحضير القناة بمبردين فقط وفق نظام (PTN)، ناهيك عن اعتماد النظام الأخير على التحضير الآلي في حين يتبع K-file طريقة يدوية بالتحضير . و بالتالي يبدو أن تطور نظام (PTU) التقليدي و متعدد المبادر الى نظام (PTN) ثنائي المبرد و لنفس الشركة المصنعة قد حقق سرعة في تحضير الأقفنية المنحنية لكنه بالمقابل لم يحقق أي جديد على مستوى المحافظه على الشكل الأصلي للأقفنية المنحنية.

الاستنتاجات و التوصيات:

الاستنتاجات:

اعتماداً على نتائج الدراسة الحالية نجد:

1. أن أنظمة التحضير : (PTU, PTN) الآليان و Stand اليدوي قد أدت الى تغيير واضح في شكل القناة الأصلي أثناء تحضير الأقفنية المنحنية.
2. ليس هناك اختلاف بين أنظمة التحضير (PTU, PTN, Stand) من حيث الأستقامة الجائلة في منحى القناة عند تحضير الأقفنية المنحنية.
3. تفوق نظامي التحضير (PTN, Stand) على نظام التحضير (PTU) في سرعة إنهاء تحضير الأقفنية المنحنية.

التوصيات:

1. إجراء دراسة للمقارنة بين الأنظمة المدروسة في هذا البحث باتباع تقنية التصوير المخروطي المحوسب (CBCT) .
2. إجراء دراسات لتحري قدرة الأنظمة المدروسة و لاسيما (PTU, PTN) على تنظيف الأقفنية المنحنية، و بالتالي تحري تأثير عدد المبادر المستخدمة في التحضير على القدرة التنظيفية لها.

المراجع :

1. KANDASWAMY, D. VENKATESHBABU, N. PORKODI, I. PRADEEP, G. Canal centering ability: An endodontic challenge. J Conserv Dent, 12(1), 2009, 3-9.
2. GERGI, R. RJEILY, JA. SADER, J. NAAMAN, A. Comparison of canal transportation and centering ability of twisted files, Pathfile-ProTaper system, and stainless steel hand K-files by using computed tomography. J Endod, 36(5), 2012, 904- 7.
3. J.A.GONZALEZ, SANCHEZ. F.DURAN-SINDREU. S.DENOE. M. MERCADE & M. ROIG. Centring ability and apical transportation arteroverinstrumentation with ProTaper Universal and ProFile Vortex instruments. International Endodontic Journal, 45, 2012, 542-551.

4. SCHAFFER, E. ERLER, M. DAMMASCHKE, T. *Comparative study on the shaping ability and cleaning efficiency of rotary two instruments. Part 1. Shaping ability in simulated curved canals.* International Endodontic Journal, 39, 2006, 196–202.
5. KUNERT, GG. CAMARGO FONTANELLA, VR. DE MOURA, AA. BARLETTA, FB. *Analysis of apical root transportation associated with ProTaper Universal F3 and F4 instruments by using digital subtraction radiography.* J Endod, 36, 2010, 1052-5.
6. PETERS, OA. *Current challenges and concepts in the preparation of root canal systems: a review.* J Endod, 30, 2004, 559–67.
7. Yin, LY. Xie, XL. Chen, MM. Liu, LH. Ling, TY. *Experimental study of preparing curved root canals with different instrument.* Hua Xi Kou Qiang Yi Xue Za Zhi, 26(6), 2008, 660–3.
8. SCHAFFER, E. *Shaping ability of Hero 642 rotary nickel-titanium instruments and stainless steel hand K-Flexofiles in simulated curved root canals.* Oral Surgery, Oral Medicine Oral Pathology, Oral Radiology and Endodontics, 92, 2001, 215–20.
9. THOMPSON, SA. DUMMER, PMH. *Shaping ability of NT Engine and McXim rotary nickel-titanium instruments in simulated root canals. Part 1.* International Endodontic Journal 30, 1997, 262–9.
10. SCHAFFER, E. LOHMANN, D. *Efficiency of rotary nickel-titanium FlexMaster instruments compared with stainless steel hand K-Flexofile. Part 2. Cleaning effectiveness and instrumentation results in severely curved root canals of extracted teeth.* International Endodontic Journal 35, 2002, 514–21.
11. COHEN. KENNETH, M. HARGREAVES. LOUIS, H. BERMAN. *Pathway of the pulp.* Book, 11th ed, published by Elsevier, USA, 2016, P: 230.
12. PLOTINO, G. GRANDE, NM. SORCI, E, ET AL. *Influence of abrushing working stroke on the fatigue life of NiTi rotary instruments.* IntEndod J, 40, 2007, 45.
13. JAVAHERI, HH. JAVAHERI, GH. *A comparison of three Ni-Ti rotary instruments in apical transportation.* J Endod, 33, 2007, 284.
14. VAUDT, J. BITTER, K. NEUMANN, K. KIELBASSA, AM. *Ex vivo study on root canal instrumentation of two rotary nickel-titanium systems in comparison to stainless steel hand instruments.* IntEndod J, 42(1), 2009, 22-33.
15. ARIAS, A. SINGH, R. PETERS, OA. *Torque and force induced by ProTaper Universal and ProTaper Next during shaping of large and small root canals in extracted teeth.* J Endod, 40, 2014, 973.
16. ELNAGHY, AM. *Cyclic fatigue resistance of ProTaper Next nickel-titanium rotary files.* IntEndod J, 47, 2014, 1034.
17. PEREIRA, ESJ. SINGH, R. ARIAS, A. PETERS, OA. *In vitro assessment of torque and force generated by novel ProTaper Next Instruments during simulated canal preparation.* J Endod, 39, 2013, 1615.
18. CLIFF ORD, JR. PIERRE, M. JOHN, DW. *The shaping movement 5th generation technology.* AdvEndod, 32(4), 2013, 94-9.
19. GAGLIARDI, J. VERSIANI, MA. DE SOUSA-NETO, MD. PLAZAS-GARZON, A. BASRANI, B. *Evaluation of the Shaping Characteristics of ProTaper Gold, ProTaper NEXT, and ProTaper Universal in Curved Canals.* J Endod, doi:10.1016/j.joen, 2015.
20. BÜRKLEIN, S. MATHEY, D. SCHÄFFER, E. *Shaping ability of ProTaper NEXT and BT-RaCe nickel-titanium instruments in severely curved root canals.* IntEndod J, 48(8), 2015.

21. UZUNOGLU, E. TURKER, SA. *Comparison of Canal Transportation, Centering Ratio by Cone-beam Computed Tomography after Preparation with Different File Systems.* J Contemp Dent Pract, 16(5), 2015, 360-5.
22. SCHAFER, E. DIEZ, C. HOPPE, W. TEPEL, J. *Roentgenographic investigation of frequency and degree of canal curvatures in human permanent teeth.* Journal of Endodontics, 28, 2002, 211-6.
23. DEEPAK, JAIN. ASHISH, MEDHA. NEELAM, PATIL. NILAM, VANDANA, YADAV. HARSHAL, JAGADALE. *Shaping Ability of the Fifth Generation Ni-Ti Rotary Systems for Root Canal Preparation in Curved Root Canals using Cone-Beam Computed Tomographic: An in Vitro Study.* Journal of International Oral Health, 7 (1), 2015, 57-61.
24. SCHAFER, E. VLASSIS, M. *Comparative investigation of two rotary nickel-titanium instruments: ProTaper versus RaCe. Part 2. Cleaning effectiveness and shaping ability in severely curved root canals of extracted teeth.* International Endodontic Journal, 37, 2004, 239-48.
25. SCHILDER, H. *Cleaning and shaping the root canal.* Dent Clin North Am. 18, 1974, 269-296.
26. FERRARA, G. TASCHIERI, S. CORBELLA, S. CECI, C. DEL, FABBRO M. MACHTOU, P. *Comparative evaluation of the shaping ability of two different nickel-titanium rotary files in curved root canals of extracted human molar teeth.* J Investig Clin Dent, 2015, doi: 10.1111/jicd.12187.
27. SHRUTHI, NAGARAJA AND B V, SREENIVASA MURTHY. *CT evaluation of canal preparation using rotary and hand NI-TI instruments: An in vitro study.* J Conserv Dent, 13(1), 1 2010, 6-22.